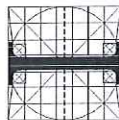
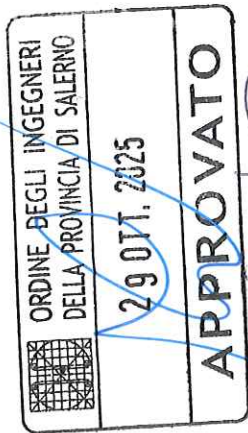


Au. ody N. 6.1



ORDINE DEGLI INGEGNERI
PROVINCIA DI SALERNO
VIA SALVATORE MARANO N. 15 - 84123 SALERNO
Codice Fiscale n° 80021910650



BILANCIO PREVENTIVO ANNO 2026

a) PREVENTIVO ECONOMICO

Il Consigliere Tesoriere
Ing. ir A. Ardolino

Antonio Ardolino

ORDINE DEGLI INGEGNERI PROVINCIA DI SALERNO					
	Preventivo Economico Parziali anno 2026	Preventivo Economico Parziali anno 2025	Preventivo Economico anno 2026	Preventivo Economico anno 2025	
A) RICAVI					
1) Contributi a carico degli iscritti			773.000,00	766.875,00	
Contributi ordinari iscritti	768.000,00	761.875,00			
Contributi nuovi iscritti	5.000,00	5.000,00			
Contributi ordinari senatori iscritti	0,00	0,00			
2) Proventi iniziative culturali-aggiornamenti professionali			92.000,00	82.000,00	
Contributi corsi formazione	90.000,00	80.000,00			
Contributi diversi per fitto sale	2.000,00	2.000,00			
3) Proventi per servizi agli iscritti			5.000,00	5.000,00	
Riscossioni servizi segreteria	5.000,00	5.000,00			
4) Proventi patrimoniali			0,00	0,00	
5) Altri ricavi e proventi			5.000,00	1.000,00	
Altri ricavi	0,00	0,00			
Contributi in conto esercizio	5.000,00	1.000,00			
TOTALE RICAVI			875.000,00	854.875,00	

B) COSTI

6) Per servizi

Rassegne stampa, materiale pubblicitario	19.000,00	10.000,00	193.000,00	181.000,00
Attività aggregative sportive multidisciplinari	8.000,00	12.000,00		
Verifica e controllo parcelle	1.000,00	3.000,00		
Cancelleria e stampati	9.000,00	12.000,00		
Servizi postali	2.000,00	4.000,00		
Materiale di consumo	2.000,00	2.000,00		
Consulenza fiscale, tributaria, lavoro, revisore	18.000,00	18.000,00		
Consulenza legale, notarile	14.000,00	13.000,00		
Manutenzione, riparazione, noleggio attrezzature	20.000,00	16.000,00		
Premi assicurativi e vigilanza	3.000,00	4.000,00		
Log-On concorsi	3.000,00	3.000,00		
Hw-Sw aggiornamento, assistenza	34.000,00	28.000,00		
Supporto assistenza sistemi gestionali	2.000,00	8.000,00		
Convenzione Uni-Cni norme tecniche	2.000,00	3.000,00		
Buoni pasto	6.000,00	5.000,00		
Assistenza parcelle	0,00	0,00		



Posta certificata iscritti	30.000,00	17.000,00		
Sorveglianza Sanitaria Interventi	3.000,00	5.000,00		
Newsletter	2.000,00	2.000,00		
Agenzia Entrate Riscossione ex Equitalia	2.000,00	3.000,00		
Attività per scambi culturali	2.000,00	3.000,00		
Privacy - Sicurezza	3.000,00	5.000,00		
Spese organizzazione elezioni Ordine	7.000,00	0,00		
Spese di rappresentanza	1.000,00	5.000,00		
7) Per spese di gestione			64.000,00	65.000,00
Libri, riviste, diritti, canone tv	1.000,00	2.000,00		
Utenze Energia elettrica	7.000,00	7.000,00		
Igiene e pulizia locali	12.000,00	12.000,00		
Utenze acqua e gas	3.000,00	3.000,00		
Utenze telefoniche	8.000,00	8.000,00		
Condominio	8.000,00	8.000,00		
Locazione archivio	4.000,00	4.000,00		
Locazione sede distaccata	21.000,00	21.000,00		
8) Per funzionamento organi istituzionali			113.000,00	86.000,00
Congresso nazionale	28.000,00	22.000,00		
Viaggi,trasf.,convegni,rassegne,manifestazioni,informazione	60.000,00	40.000,00		

9) Per il personale	Rimborsi consiglieri	25.000,00	24.000,00	210.000,00	203.000,00
	a) Salari e stipendi	105.000,00	99.000,00		
	b) Oneri sociali e tributari	85.000,00	78.000,00		
	c) Trattamento di fine rapporto	20.000,00	26.000,00		
	d) Trattamento di quiescenza e simili	0,00	0,00		
	e) Altri costi	0,00	0,00		
10) Ammortamenti e svalutazioni				0,00	0,00
	a) Ammortamento delle immobilizzazioni immateriali	0,00	0,00		
	b) Ammortamento delle immobilizzazioni materiali	0,00	0,00		
	c) Altre svalutazioni delle immobilizzazioni	0,00	0,00		
	d) Svalutazione dei crediti compresi nell'attivo circolante e delle disponibilità liquide	0,00	0,00		
11) Per organizzazione convegni e corsi				37.000,00	50.000,00
	Docenze e consulenze corsi	26.000,00	29.000,00		
	Rimborsi quote corsi	2.000,00	2.000,00		
	Spese organizzazione convegni corsi	6.000,00	13.000,00		
	Iniziative Attività formative Eventi sul territorio	1.000,00	1.000,00		
	Locazioni sale convegni corsi	2.000,00	5.000,00		
12) Per contributi ed oneri				170.000,00	168.875,00
	Spese istituzionali Ente-Patrocini-Borse di studio	2.000,00	2.000,00		



13) Altri accantonamenti	Quote contribuiti iscritti C.N.I.	163.000,00	161.875,00		
	Quote associative altri Enti	5.000,00	5.000,00	22.000,00	32.000,00
14) Oneri diversi di gestione	Fondo gestione emergenze	2.000,00	2.000,00		
	Fondo rischi per morosità iscritti	20.000,00	30.000,00		
	Tasse e tributi locali	1.000,00	1.000,00	47.500,00	45.300,00
	imposta IMU-Tasi	10.000,00	10.000,00		
	Imposta IVA split-payment	32.500,00	29.300,00		
	Imposta TARI	4.000,00	5.000,00		
TOTALE COSTI				856.500,00	831.175,00

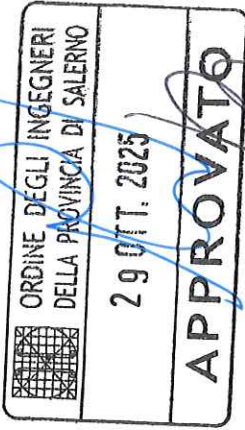
DIFFERENZA TRA RICAVI E COSTI	18.500,00	23.700,00
-------------------------------	-----------	-----------

C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI

15) Proventi Finanziari		0,00	0,00
16) Altri proventi finanziari	Relativi ad imprese controllate	0,00	0,00
	Relativi ad imprese collegate	0,00	0,00
	Relativi ad altre imprese	0,00	0,00
		0,00	0,00

a) Da crediti iscritti nelle immobilizzazioni		0,00	0,00
Da crediti da imprese controllate	0,00	0,00	
Da crediti da imprese collegate	0,00	0,00	
Da crediti da imprese controllanti	0,00	0,00	
Da crediti da altre imprese	0,00	0,00	
b) Da titoli iscritti nelle immobilizzazioni che non costituiscono partecipazioni			
c) Da titoli iscritti nell'attivo circolante che non costituiscono partecipazioni			
d) Proventi diversi dai precedenti		500,00	500,00
Da imprese controllate	0,00	0,00	
Da imprese collegate	0,00	0,00	
Da imprese controllanti	0,00	0,00	
Altri proventi	500,00	500,00	
17) Interessi ed altri oneri finanziari		4.000,00	4.200,00
Verso imprese controllate	0,00	0,00	
Verso imprese collegate	0,00	0,00	
Verso imprese controllanti	0,00	0,00	
Altri interessi ed oneri finanziari	4.000,00	4.200,00	
17-bis) Utili e perdite su cambi		0,00	0,00
TOTALE PROVENTI ED ONERI FINANZIARI		3.500,00	3.700,00

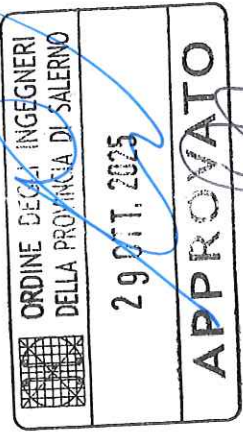
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE



18) Rivalutazioni			0,00	0,00
a) Di partecipazioni	0,00	0,00		
b) Di immobilizzazioni finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	0,00	0,00		
c) Di titoli iscritti nell'attivo circolante che non costituiscono immobilizzazioni	0,00	0,00		
19) Svalutazioni			0,00	0,00
a) Di partecipazioni	0,00	0,00		
b) Di immobilizzazioni finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	0,00	0,00		
c) Di titoli iscritti nell'attivo circolante che non costituiscono immobilizzazioni	0,00	0,00		
TOTALE RETTIFICHE			0,00	0,00
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI				
20) Proventi			0,00	0,00
Plusvalenze da alienazione	0,00	0,00		
Altri proventi		0,00		
21) Oneri			15.000,00	20.000,00
Minusvalenze da alienazione	0,00	0,00		
Manutenzioni straordinarie sedi	15.000,00	20.000,00		
Altri oneri	0,00	0,00		
TOTALE PARTITE STRAORDINARIE			-15.000,00	-20.000,00
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE			0,00	0,00

22) Imposte sul reddito dell'esercizio	0,00	0,00
23) AVANZO (DISAVANZO) DELL'ESERCIZIO	0,00	0,00

	Preventivo Economico Parziali anno 2026	Preventivo Economico Parziali anno 2025	Preventivo Economico anno 2026	Preventivo Economico anno 2025
	768.000,00	761.875,00		773.000,00
	5.000,00	5.000,00		
	0,00	0,00		
				92.000,00
	90.000,00	80.000,00		
	2.000,00	2.000,00		
	5.000,00	5.000,00		5.000,00
			0,00	0,00
			5.000,00	1.000,00



0,00	0,00
5.000,00	1.000,00

875.000,00	854.375,00
------------	------------

193.000,00	181.000,00
------------	------------

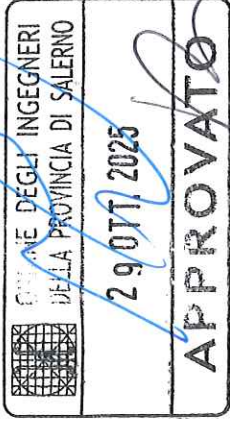
24.000,00	10.000,00
8.000,00	12.000,00
1.000,00	3.000,00
10.000,00	12.000,00
3.000,00	4.000,00
2.000,00	2.000,00
18.000,00	18.000,00
15.000,00	13.000,00
10.000,00	16.000,00
3.000,00	4.000,00
3.000,00	3.000,00
42.000,00	28.000,00
2.000,00	8.000,00
2.000,00	3.000,00
6.000,00	5.000,00

0,00	0,00		
16.000,00	17.000,00		
4.000,00	5.000,00		
2.000,00	2.000,00		
2.000,00	3.000,00		
2.000,00	3.000,00		
3.000,00	5.000,00		
10.000,00	0,00		
5.000,00	5.000,00		
		64.000,00	65.000,00
1.000,00	2.000,00		
7.000,00	7.000,00		
12.000,00	12.000,00		
3.000,00	3.000,00		
8.000,00	8.000,00		
8.000,00	8.000,00		
4.000,00	4.000,00		
21.000,00	21.000,00		
		113.000,00	86.000,00
23.000,00	22.000,00		



70.000,00	40.000,00			210.000,00	203.000,00
20.000,00	24.000,00				
105.000,00	99.000,00				
85.000,00	78.000,00				
20.000,00	26.000,00				
0,00	0,00				
0,00	0,00				
		0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00				
0,00	0,00				
0,00	0,00				
		37.000,00	50.000,00		
26.000,00	29.000,00				
2.000,00	2.000,00				
6.000,00	13.000,00				
1.000,00	1.000,00				
2.000,00	5.000,00				
		170.000,00	168.875,00		

2.000,00	2.000,00		22.000,00	32.000,00
163.000,00	161.875,00			
5.000,00	5.000,00			
2.000,00	2.000,00			
20.000,00	30.000,00			
1.000,00	1.000,00		47.500,00	45.300,00
10.000,00	10.000,00			
32.500,00	29.300,00			
4.000,00	5.000,00			
			856.500,00	831.175,00
			18.500,00	23.700,00
			0,00	0,00
0,00	0,00			
0,00	0,00			
0,00	0,00			



0,00	0,00
0,00	0,00

0,00	0,00
0,00	0,00
0,00	0,00
0,00	0,00

500,00	500,00

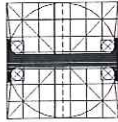
0,00	0,00
0,00	0,00
0,00	0,00
500,00	500,00

4.000,00	4.200,00
----------	----------

0,00	0,00
0,00	0,00
0,00	0,00
4.000,00	4.200,00

0,00	0,00
3.500,00	3.700,00

		0,00	0,00
		0,00	0,00
		0,00	0,00



ORDINE DEGLI INGEGNERI
PROVINCIA DI SALERNO

VIA SALVATORE MARANO N. 15 - 84123 SALERNO
Codice Fiscale n° 80021910650



AU. leg. N. 62
[Signature]

BILANCIO PREVENTIVO ANNO 2026

b) PREVENTIVO FINANZIARIO

Il Consigliere Tesoriere

Ing. ir A. Ardolino

[Signature of Antonio Ardolino]

PREVENTIVO FINANZIARIO ANNO 2026

ENTRATE

TITOLO I - ENTRATE CORRENTI

a) ENTRATE PER CONTRIBUTI CARICO ISCRITTI

1. Quote Ordinarie iscritti
2. Quote Ordinarie nuovi iscritti
3. Quote Ordinarie Senatori

b) ENTRATE PER CORSI/PROF/AGG. TI/INIZ. CULTURALI

1. Contributi per corsi/seminari/congressi etc.
2. Contributi per fitto sale corsi/seminari/congressi etc.

c) ENTRATE PER SERVIZI AGLI ISCRITTI

1. Diritti segreteria - omologazione parcelle - certificati etc.

d) ENTRATE PER TRASFERIMENTI CORRENTI

1. Contributi per convegni, sponsorizzazioni etc.

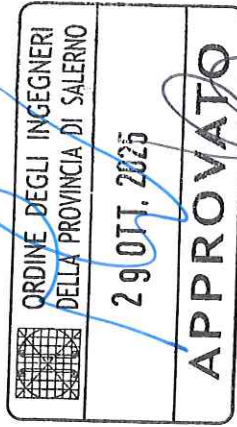
e) ENTRATE PER REDDITI E PROVENTI PATRIMONIALI

1. Interessi attivi su depositi e conti correnti bancari
2. Interessi cedole su titoli

TOTALE ENTRATE CORRENTI

Entrate di giro
Avanzo di gestione anno precedente
Fondo per le spese impreviste e di riserva (anno precedente)

	Preventivo Finanziario 2026	Preventivo Finanziario 2025
	€ 768.000,00	€ 761.875,00
	€ 5.000,00	€ 5.000,00
	€ 0,00	€ 0,00
TOTALE a)	€ 773.000,00	€ 766.875,00
	€ 90.000,00	€ 80.000,00
	€ 2.000,00	€ 2.000,00
TOTALE b)	€ 92.000,00	€ 82.000,00
	€ 5.000,00	€ 5.000,00
	€ 5.000,00	€ 5.000,00
TOTALE c)		
	€ 5.000,00	€ 1.000,00
TOTALE d)	€ 5.000,00	€ 1.000,00
	€ 500,00	€ 500,00
	€ 0,00	€ 0,00
TOTALE e)	€ 500,00	€ 500,00
	€ 875.500,00	€ 855.375,00
	€ 0,00	€ 0,00
	€ 0,00	€ 0,00
	€ 0,00	€ 0,00
TOTALE ENTRATE	€ 875.500,00	€ 855.375,00



ORDINE DEGLI INGEGNERI PROVINCIA DI SALERNO			
PREVENTIVO FINANZIARIO ANNO 2026			
USCITE		Preventivo Finanziario 2026	Preventivo Finanziario 2025
TITOLO I - USCITE CORRENTI			
a) USCITE PER ATTIVITA' ISTITUZIONALI			
1. Iscrizione congresso nazionale	€	28.000,00	€ 22.000,00
2. Rimborsi spese consiglieri e commissari dell'ordine	€	25.000,00	€ 24.000,00
3. Spese viaggi/alberghi/congressi/trasferite/informazione	€	60.000,00	€ 40.000,00
Totale a)	€	113.000,00	€ 86.000,00
b) USCITE PER ONERI AL PERSONALE IN SERVIZIO			
1. Personale, stipendi e oneri vari	€	105.000,00	€ 99.000,00
2. Contributi previdenziali/assistenziali/Oneri Tributari	€	85.000,00	€ 78.000,00
3. Quota Trattamento Fine Rapporto accantonamento	€	20.000,00	€ 26.000,00
Totale b)	€	210.000,00	€ 203.000,00
c) USCITE PER L'ACQUISTO DI BENI E SERVIZI			
1. Cancelleria e stampati	€	9.000,00	€ 12.000,00
2. Servizi postali	€	2.000,00	€ 4.000,00
3. Materiali di consumo	€	2.000,00	€ 2.000,00
4. Attrezzature varie, manutenzioni, riparazioni	€	20.000,00	€ 16.000,00
5. Consulenze-assistenze fiscali/tributarie/lavoro/revisore	€	18.000,00	€ 18.000,00
6. Consulenze ed assistenze legali e notari	€	14.000,00	€ 13.000,00
7. Elaborazione dati/assistenza uffici/supporto sistemi	€	2.000,00	€ 8.000,00
8. Verifica e controllo parcelle	€	1.000,00	€ 3.000,00
9. Hw/Sw agg.to/assistenza/sistemi protezione	€	34.000,00	€ 28.000,00
10. Log-On concorsi	€	3.000,00	€ 3.000,00
11. Addeito rassegna stampa e servizi	€	19.000,00	€ 10.000,00
12. Premi assicurativi/Vigilanza	€	3.000,00	€ 4.000,00
13. Attività aggregative sportive multidisciplinari	€	8.000,00	€ 12.000,00
14. Spese di rappresentanza	€	1.000,00	€ 5.000,00
15. Servizi riscossione ADER ex Equitalia	€	2.000,00	€ 3.000,00
16. Convenzione Uni/Cni norme tecniche	€	2.000,00	€ 3.000,00

17. Buoni pasto	€	6.000,00	€	5.000,00
18. Servizi assistenza parcelle	€	0,00	€	0,00
19. Servizi posta certificata iscritti	€	30.000,00	€	17.000,00
20. Spese organizzazione elezioni Ordine	€	7.000,00	€	0,00
21. Attività per scambi culturali	€	2.000,00	€	3.000,00
22. Servizi newsletter iscritti	€	2.000,00	€	2.000,00
23. Privacy -Sicurezza	€	3.000,00	€	5.000,00
24. Sorveglianza Sanitaria Interventi	€	3.000,00	€	5.000,00
Totale c)	€	193.000,00	€	181.000,00

d) USCITE PER FUNZIONAMENTO SEDE	€	4.000,00	€	4.000,00
1. Locazione archivio	€	21.000,00	€	21.000,00
2. Locazione ufficio sede distaccata	€	7.000,00	€	7.000,00
3. Energia elettrica	€	8.000,00	€	8.000,00
4. Utenze telefoniche	€	3.000,00	€	3.000,00
5. Utenze acqua e gas	€	12.000,00	€	12.000,00
6. Igiene e pulizia locali	€	1.000,00	€	2.000,00
7. Libri, riviste, diritti, canoni Tv	€	8.000,00	€	8.000,00
8. Condominio	€	64.000,00	€	65.000,00
Totale d)	€	64.000,00	€	65.000,00

e) USCITE PER ONERI ENTE	€	163.000,00	€	161.875,00
1. Quote CNI	€	2.000,00	€	2.000,00
2. Spese Istituzionali-Patrocini-Borse di studio	€	5.000,00	€	5.000,00
3. Quote associative verso altri Enti	€	2.000,00	€	2.000,00
4) Fondo per la gestione delle emergenze	€	20.000,00	€	30.000,00
5) Fondo rischi per morosità iscritti	€	192.000,00	€	200.875,00
Totale e)	€	192.000,00	€	200.875,00

f) USCITE PER SPESE ORGANIZZAZIONE CORSI	€	25.000,00	€	27.000,00
1. Docenze/Consulenze Convegni/Corsi	€	1.000,00	€	2.000,00
3. Rimborsi spese Docenti Convegni/Corsi	€	2.000,00	€	2.000,00
3. Rimborsi Quote Partecipazione/Convegni/Corsi	€	4.000,00	€	11.000,00
4. Organizzazione/Convegni/Corsi	€	2.000,00	€	2.000,00
5. Alberghi/Ristoranti/Convegni/Corsi	€	2.000,00	€	5.000,00
6. Fitto/Locazione Sale/Convegni/Corsi	€	1.000,00	€	1.000,00
7. Iniziative/Attività formative/Eventi sul territorio	€	37.000,00	€	50.000,00
Totale f)	€	37.000,00	€	50.000,00

g) USCITE PER ONERI FINANZIARI	€	0,00	€	0,00
1. Interessi passivi bancari	€	3.800,00	€	4.000,00
2. Commissioni bancarie	€	200,00	€	200,00
3. Imposta di bollo	€	4.000,00	€	4.200,00
Totale g)	€	4.000,00	€	4.200,00

h) USCITE PER ONERI TRIBUTARI	€	1.000,00	€	1.000,00
1. Tasse e tributi locali	€	10.000,00	€	10.000,00
2. Imposta IMU	€	32.500,00	€	29.300,00
3. Imposte IVA split-payment	€	4.000,00	€	5.000,00
3. Imposta TARI	€		€	

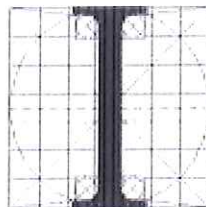
TOTALE USCITE CORRENTI	€	860.500,00	€	835.375,00
TITOLO II - USCITE IN CONTO CAPITALE				
a) IMMOBILIZZAZIONI TECNICHE				
1. Manutenzioni straordinarie/Forniture beni per sedi	€	15.000,00	€	20.000,00
TOTALE a)	€	15.000,00	€	20.000,00
TOTALE USCITE IN CONTO CAPITALE	€	15.000,00	€	20.000,00
TOTALE USCITE CORRENTI + IN CONTO CAPITALE	€	875.500,00	€	855.375,00
Uscite di giro	€	0,00	€	0,00
Disavanzo di gestione anno precedente	€	0,00	€	0,00
Fondo per le spese impreviste e di riserva (anno precedente)	€	0,00	€	0,00
AVANZO DI GESTIONE PREVISIONALE 2026	€	0,00	€	0,00
TOTALE USCITE	€	875.500,00	€	855.375,00
TOTALE ENTRATE PREVISIONALI ANNO 2026	€	875.500,00	€	855.375,00
TOTALE USCITE PREVISIONALI ANNO 2026	€	875.500,00	€	855.375,00
AVANZO DI GESTIONE PREVISIONALE ANNO 2026	€	0,00	€	0,00



Totale h)	€	47.500,00	€	45.300,00
TOTALE USCITE CORRENTI	€	860.500,00	€	835.375,00
TITOLO II - USCITE IN CONTO CAPITALE				
a) IMMOBILIZZAZIONI TECNICHE				
1. Manutenzioni straordinarie/Forniture beni per sedi	€	15.000,00	€	20.000,00
TOTALE a)	€	15.000,00	€	20.000,00
TOTALE USCITE IN CONTO CAPITALE	€	15.000,00	€	20.000,00
TOTALE USCITE CORRENTI + IN CONTO CAPITALE	€	875.500,00	€	855.375,00
Uscite di giro	€	0,00	€	0,00
Disavanzo di gestione anno precedente	€	0,00	€	0,00
Fondo per le spese impreviste e di riserva (anno precedente)	€	0,00	€	0,00
AVANZO DI GESTIONE PREVISIONALE 2026	€	0,00	€	0,00
TOTALE USCITE	€	875.500,00	€	855.375,00
TOTALE ENTRATE PREVISIONALI ANNO 2026	€	875.500,00	€	855.375,00
TOTALE USCITE PREVISIONALI ANNO 2026	€	875.500,00	€	855.375,00
AVANZO DI GESTIONE PREVISIONALE ANNO 2026	€	0,00	€	0,00



Aut. odg. n. 6.3



**ORDINE DEGLI INGEGNERI
PROVINCIA DI SALERNO**

VIA SALVATORE MARANO N. 15 - 84123 SALERNO
Codice Fiscale n° 80021910650

Relazione e Nota Integrativa al Bilancio Preventivo anno 2026

Il Bilancio previsionale dell'Ordine è stato redatto in osservanza dei principi che regolano il funzionamento degli Ordini Locali e si compone, del Conto del Preventivo economico, Preventivo Finanziario e della presente Nota Integrativa.

Chiude in pareggio con un Avanzo di amministrazione previsionale pari a € 0,00.

Rendiconto finanziario gestionale

Il Bilancio Preventivo, composto dalle sezioni Entrate e Uscite, è redatto per titoli, categorie e capitoli.

La composizione di ogni singola voce appostata tiene conto delle risultanze ad oggi della gestione del corrente anno.

Gli importi sono quantificati con l'ausilio del programma gestionale in uso presso il nostro Ordine, oltre che dalle risultanze del Bilancio Consuntivo relativo all'anno 2024 e del Bilancio Preventivo anno 2025.

Entrate

Titolo I – Entrate Correnti

Il totale delle entrate preventivate ammonta ad € 875.500

Nel titolo in questione le entrate di maggior rilevanza riguardano i contributi degli iscritti. A tal fine è stato considerato il numero complessivo di iscritti 2025 incrementato di circa 200 unità ipotizzabili nel 2026, ai quali corrisponde la quota ridotta di 25,00 € così come precedentemente stabilito dal Consiglio.

Sono state escluse le entrate per morosità in quanto verranno inserite nel Bilancio Consuntivo; di seguito comunque, si riporta un prospetto per dar conto delle entità degli importi divisi per anno recuperati dalla morosità:

- € 84.634 nell'anno 2025 dato aggiornato alla data presente relazione;
Ordine Ingegneri Provincia Salerno

- € 128.683 nell'anno 2024;
- € 72.976 nell'anno 2023;
- € 72.727 nell'anno 2022;
- € 74.214 nell'anno 2021;
- € 28.632 nell'anno 2020;
- € 28.177 nell'anno 2019
- € 72.511 nell'anno 2018;
- € 44.064 nell'anno 2017;
- € 139.343 nell'anno 2016;
- € 56.372 nell'anno 2015;
- € 13.657 nell'anno 2014;
- € 2.150 nell'anno 2013;
- € 4.250 nell'anno 2012.

Nel medesimo titolo sono state preventivate:

- entrate per servizi agli iscritti;
- entrate per proventi corsi inerenti ai rimborsi da parte degli iscritti degli oneri relativi all'organizzazione;
- entrate per proventi patrimoniali per interessi attivi su depositi bancari e titoli in portafoglio.

Uscite

Titolo I – Uscite Correnti

Il totale delle uscite preventivate ammonta ad € 860.500

Nel titolo in questione le uscite preventivate riguardano:

- a) attività istituzionali relativi rimborsi vari ai consiglieri e spese per iscrizione congresso nazionale;
- b) oneri personale in servizio comprensivo di incentivi;
- c) acquisto di beni e servizi;
- d) funzionamento sede;
- e) oneri ente, quote CNI, borse di studio, quote associative, gestione emergenze, gestione morosità
- f) organizzazione corsi;
- g) oneri finanziari;
- h) oneri tributari.

Sono state preventivate, accantonate ed appostate al punto e) somme per la gestione delle emergenze e la gestione rischi per le morosità degli iscritti.

Titolo II – Uscite in Conto Capitale

Il totale delle uscite preventivate ammonta ad € 15.000

Il totale delle spese preventivate ammonta ad € 15.000 si riferisce ad oneri di manutenzione sedi ed acquisti di beni. Questa previsione di spesa è resa possibile dalla buona economia di gestione nella prospettiva di poter effettuare ulteriori i lavori di manutenzione alla sede, lavori di manutenzione ed adeguamento dell'impianto elettrico e di condizionamento nonché la sostituzione e manutenzione degli arredi esistenti.

ANDAMENTO ECONOMICO GENERALE

L'andamento della gestione corrente ha permesso di raggiungere soddisfacenti risultati in termini di entrate con relativo contenimento di alcune spese.

Si evidenzia che si è continuato a porre in essere correttivi gestionali, quelli più significativi sono di seguito elencati:

- controllo e monitoraggio degli ordini di acquisto e valutazione preventiva ed oculata delle spese;
- recupero crediti per contributi iscritti anni pregressi non versati.

ANDAMENTO DELLA GESTIONE ECONOMICA DELL'ORDINE

Principali dati economici

Si evidenziano nella seguente tabella i dati dei Conti di Bilancio – Rendiconto finanziario gestionale relativi al Bilancio Preventivo 2026, Bilancio Preventivo 2025 e Bilancio Consuntivo 2024 al fine di poter permettere un confronto e comparazione dei dati in essi contenuti.

Descrizione	Bilancio Preventivo 2026	Bilancio Preventivo 2025	Bilancio Consuntivo 2024
ENTRATE			
Contributi Carico Iscritti	773.000	766.875	798.256
Iniziative Culturali/Corsi Aggiornamento/Formazione	92.000	82.000	54.954
Servizi agli Iscritti/Contributi	10.000	6.000	4.457
Proventi Patrimoniali	500	500	3.348
Avanzo gestione anno precedente	0	0	1.197.646
TOTALE ENTRATE	875.500	855.375	2.058.661
USCITE			
Attività Istituzionali	113.000	86.000	94.448
Oneri personale in servizio	210.000	203.000	171.900
Acquisto di beni e servizi	193.000	181.000	142.174
Funzionamento sede	64.000	65.000	48.541
Oneri Ente	192.000	200.875	160.899
Organizzazione corsi aggiornamento	37.000	50.000	34.721
Oneri Finanziari	4.000	4.200	3.262
Oneri Tributari	47.500	45.300	40.400
Manutenzioni straordinarie/forniture beni per sedi	15.000	20.000	0

TOTALE USCITE	875.500	855.375	696.345
AVANZO DI GESTIONE	0	0	1.362.316

EVOLUZIONE PREVEDIBILE DELLA GESTIONE

Con riferimento all'evoluzione prevedibile della gestione si ritiene che le politiche adottate in campo gestionale possano condurre l'Ente ad un ulteriore miglioramento degli equilibri di bilancio.

CONCLUSIONI

Tutto ciò premesso certo di aver svolto il mandato nell'esclusivo interesse dell'Ente, si invitano gli iscritti ad approvare il presente Bilancio Preventivo.

Il Consigliere Tesoriere
Ing. ir A. Ardolino





Bilancio preventivo anno 2026

Antonio Ardolino

per:

filomena.brancato

29/10/2025 08:41

Nascondi dettagli

Da: Antonio Ardolino <tesoriere.ardolino@gmail.com>

Per: filomena.brancato@ordineingsa.it



3 Attachments



a)_PREVENTIVO_ECONOMICO_Bilancio_Prev_2026 (1).pdf



b)_PREVENTIVO_FINANZIARIO_Bilancio_Prev_2026.pdf



RELAZIONE_NOTA_INTEGRAT_Bilancio_Prev_2026.pdf

con preghiera di mettere agli atti del Consiglio, in uno con la relazione del Revisore dei conti
grazie



**ORDINE DEGLI INGEGNERI
PROVINCIA DI SALERNO****Relazione del Revisore Unico al bilancio di previsione 2026**

Lo schema di bilancio che si prende in esame è quello inerente al bilancio di previsione relativo all'anno 2026.

Come da regolamento per l'amministrazione e la contabilità dell'ente il termine per l'approvazione del bilancio di previsione per il 2026, non dovrebbe valicare il mese di novembre 2025.

Dato atto dell'ormai consolidata conoscenza che il Revisore Unico dichiara di aver in merito all'Ente e per quanto concerne:

- i) la tipologia delle attività istituzionali svolte;
- ii) la sua struttura organizzativa e contabile;

l'attività di vigilanza, verifica e controllo è stata attuata mediante il riscontro positivo rispetto a quanto già conosciuto in base alle informazioni acquisite nel tempo, tenuto conto dell'informativa specifica acquisita anche per il tramite dei responsabili delle singole funzioni a livello amministrativo. E' inoltre possibile rilevare come nella Nota Integrativa siamo stati illustrati in termini di sostanziale confrontabilità i valori e i risultati per l'anno 2024 con quelli dell'analogo documento riferito all'esercizio precedente.

ENTRATE

L'avanzo di amministrazione presunto per l'annualità in epigrafe è pari ad **Euro ZERO**.

Si sottolinea che l'avanzo di amministrazione è l'insieme delle disponibilità di cassa e banca (disponibilità monetarie) e dei residui attivi (crediti) al netto di quelli passivi (debiti). Pertanto, solo in parte è costituito da reali disponibilità monetarie e di cassa.

Le risultanze sintetiche del bilancio di previsione evidenziano la seguente situazione:

Gestione Corrente

Entrate correnti	Euro	875.500,00
Uscite correnti	"	<u>860.500,00</u>
avanzo di parte corrente	Euro	15.000,00

Gestione in conto capitale

Entrate in conto capitale	Euro	0,00
Uscite in conto capitale	"	<u>15.000,00</u>
Disavanzo in conto capitale	Euro	15.000,00

Partite di giro

Euro 0,00

L'avanzo di parte corrente copre il disavanzo in conto capitale.

I contributi ordinari costituiscono la voce prevalente delle Entrate dell'Ordine degli Ingegneri Provincia di Salerno.

ENTRATE CORRENTI**Contributi a carico degli Iscritti**

La categoria è valorizzata sulla base dei dati, relativi agli iscritti, considerato il numero complessivo di iscritti nel 2025 incrementato di circa 200 unità ipotizzabili nel 2026, ai quali corrisponde la quota ridotta di Euro 25,00 così come in precedenza stabilito dal Consiglio. La previsione di entrata è pari ad Euro 773.000.

Le entrate per morosità saranno inserite nel Bilancio Consuntivo.

Nel medesimo titolo sono state preventivate:

- entrate per servizi agli iscritti per Euro 10.000;
- entrate per proventi corsi inerenti ai rimborsi da parte degli iscritti degli oneri relativi all'organizzazione per Euro 92.000;
- entrate per proventi patrimoniali per interessi attivi su depositi bancari e titoli in portafoglio per Euro 500.

USCITE CORRENTI

Tra le uscite correnti, si segnalano:

- Attività istituzionali per Euro 113.000;
- Oneri personali in servizio per Euro 210.000;
- Acquisto di beni e servizi per Euro 193.000;
- Funzionamento sede per Euro 64.000;
- Oneri Enti per Euro 192.000;
- Organizzazione corsi aggiornamento per Euro 37.000;
- Oneri finanziari per Euro 4.000;
- Oneri tributari per Euro 47.500.

USCITE IN CONTO CAPITALE

Il totale delle spese preventivate ammonta ad Euro 15.000 e si riferisce ad oneri di manutenzione sedi ed acquisti di beni. Tale previsione di spesa è coperta con l'avanzo della gestione dato da una buona economia di spesa. L'andamento della gestione ordinaria ha consentito il raggiungimento di soddisfacenti risultati in termini di entrate con relativo contenimento delle spese.

Il Revisore ha avuto modo, nello svolgere il suo ruolo di controllo amministrativo finanziario sull'Ente, di rilevare la conformità delle scritture contabili a quanto, tra l'altro, previsto dal DPR n. 97/2003 e dal regolamento interno per l'amministrazione e la contabilità dell'Ordine degli Ingegneri per la Provincia di Salerno. A tal proposito si evidenzia un efficace ed efficiente lavoro ed impegno da parte della struttura amministrativa dell'Ente.

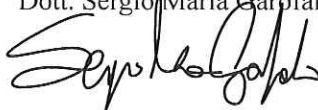
Si raccomanda, altresì, all'Ordine degli Ingegneri per la Provincia di Salerno l'impiego delle risorse in attività di medio e lungo periodo, anche con riferimento all'utilizzo dell'avanzo di amministrazione.

Con le raccomandazioni formulate, si esprime parere favorevole all'approvazione del bilancio di previsione 2026.

Salerno, lì 27 ottobre 2025

IL REVISORE UNICO

Dott. Sergio Maria Garofalo





Relazione del Revisore Unico al bilancio di previsione 2026 (Prot. 3614 del 28/10/2025)

Sergio Maria Garofalo per: segreteria

28/10/2025 12:56

Cc: Antonio Ardolino Tesoriere Salerno,
Filomena Brancato

Da: Sergio Maria Garofalo <sergiomariagarofalo@icloud.com>

Per: segreteria@ordineingsa.it

Cc: Antonio Ardolino Tesoriere Salerno
<tesoriere.ardolino@gmail.com>, Filomena Brancato
<filomena.brancato@ordineingsa.it>

Numero protocollo: 3614

Si rimette in allegato la relazione di cui all'oggetto.

Distinti saluti  - RELAZIONE REVISORE BILANCIO PREVENTIVO
2026.pdf

Dott.Sergio Maria Garofalo
Revisore Legale dei Conti
N. Iscrizione 186348



