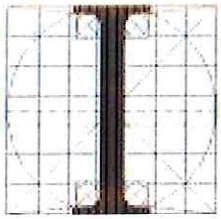
Ordine degli Ingegneri della Provincia di Salerno
Prot. n 3892 del 29/10/2024
Mit. ING.ANTONIO ARDOLINO



ORDINE DEGLI INGEGNERI
DELLA PROVINCIA DI SALERNO
28 OTT. 2024
APPROVATO

ORDINE DEGLI INGEGNERI
PROVINCIA DI SALERNO
VIA SALVATORE MARANO N. 15 - 84123 SALERNO
Codice Fiscale n° 80021910650

Relazione e Nota Integrativa al Bilancio Preventivo anno 2025

Il Bilancio previsionale dell'Ordine è stato redatto in osservanza dei principi che regolano il funzionamento degli Ordini Locali e si compone, del Conto del Preventivo economico, Preventivo Finanziario e della presente Nota Integrativa.

Chiude in pareggio con un Avanzo di amministrazione previsionale pari a € 0,00.

Rendiconto finanziario gestionale

Il Bilancio Preventivo, composto dalle sezioni Entrate e Uscite, è redatto per titoli, categorie e capitoli.
La composizione di ogni singola voce appostata tiene conto delle risultanze ad oggi della gestione del corrente anno.
Gli importi sono quantificati con l'ausilio del programma gestionale in uso presso il nostro Ordine, oltre che dalle risultanze del Bilancio Consuntivo relativo all'anno 2022 e del Bilancio Preventivo anno 2023.

Entrate

Titolo I – Entrate Correnti

Il totale delle entrate preventivate ammonta ad € 855.375

Nel titolo in questione le entrate di maggior rilevanza riguardano i contributi degli iscritti. A tal fine è stato considerato il numero complessivo di iscritti 2024 incrementato di circa 200 unità ipotizzabili nel 2025, ai quali corrisponde la quota ridotta di 25,00 € così come precedentemente stabilito dal Consiglio.
Sono state escluse le entrate per morosità in quanto verranno inserite nel Bilancio Consuntivo; di seguito comunque, si riporta un prospetto per dar conto delle entità degli importi divisi per anno recuperati dalla morosità:

- € 116.185 nell'anno 2024 dato aggiornato al 31.08.2024
- € 72.976 nell'anno 2023;
- € 72.727 nell'anno 2022;

- € 74.214 nell'anno 2021;
- € 28.632 nell'anno 2020;
- € 28.177 nell'anno 2019
- € 72.511 nell'anno 2018;
- € 44.064 nell'anno 2017;
- € 139.343 nell'anno 2016;
- € 56.372 nell'anno 2015;
- € 13.657 nell'anno 2014;
- € 2.150 nell'anno 2013;
- € 4.250 nell'anno 2012.

Nel medesimo titolo sono state preventivate:

- entrate per servizi agli iscritti;
- entrate per proventi corsi inerenti ai rimborsi da parte degli iscritti degli oneri relativi all'organizzazione;
- entrate per proventi patrimoniali per interessi attivi su depositi bancari e titoli in portafoglio.

Uscite

Titolo I – Uscite Correnti

Il totale delle uscite preventivate ammonta ad € 835.375

Nel titolo in questione le uscite preventivate riguardano:

a) attività istituzionali relativi rimborsi vari ai consiglieri e spese per iscrizione congresso nazionale;
b) oneri personale in servizio comprensivo di incentivi;
c) acquisto di beni e servizi;
d) funzionamento sede;
e) oneri ente, quote CNI, borse di studio, quote associative, gestione emergenze, gestione morosità
f) organizzazione corsi;
g) oneri finanziari;
h) oneri tributari.

Sono state preventivate, accantonate ed appostate al punto e) somme per la gestione delle emergenze e la gestione rischi per le morosità degli iscritti.

Titolo II – Uscite in Conto Capitale

Il totale delle uscite preventivate ammonta ad € 20.000.

Il totale delle spese preventivate ammonta ad € 20.000 si riferisce ad oneri di manutenzione sedi ed acquisti di beni. Questa previsione di spesa è resa possibile dalla buona economia di gestione nella prospettiva di poter effettuare ulteriori i lavori di manutenzione alla sede, lavori di manutenzione ed adeguamento dell'impianto elettrico e di condizionamento nonché la sostituzione e manutenzione degli arredi esistenti.

ANDAMENTO ECONOMICO GENERALE

L'andamento della gestione corrente ha permesso di raggiungere soddisfacenti risultati in termini di entrate con relativo contenimento di alcune spese.

Si evidenzia che si è continuato a porre in essere correttivi gestionali, quelli più significativi sono di seguito elencati:

- controllo e monitoraggio degli ordini di acquisto e valutazione preventiva ed oculata delle spese;
- recupero crediti per contributi iscritti anni pregressi non versati.

ANDAMENTO DELLA GESTIONE ECONOMICA DELL'ORDINE

Principali dati economici

Si evidenziano nella seguente tabella i dati dei Conti di Bilancio – Rendiconto finanziario gestionale relativi al Bilancio Preventivo 2025, Bilancio Preventivo 2024 e Bilancio Consuntivo 2023 al fine di poter permettere un confronto e comparazione dei dati in essi contenuti.

Descrizione	Bilancio Preventivo 2024	**Bilancio Preventivo 2025**	Bilancio Consuntivo 2023
ENTRATE			
Contributi Carico Iscritti	763.250	766.875	735.468
Iniziative Culturali/Corsi Aggiornamento/Formazione	72.000	82.000	74.953
Servizi agli Iscritti/Contributi	6.000	6.000	1.523
Proventi Patrimoniali	500	500	3.071
Avanzo gestione anno precedente	0	0	1.069.259
TOTALE ENTRATE	**841.750**	**855.375**	**1.884.274**
USCITE			
Attività Istituzionali	66.000	86.000	57.836
Oneri personale in servizio	202.000	203.000	171.217
Acquisto di beni e servizi	217.000	181.000	135.660
Funzionamento sede	66.500	65.000	55.073
Oneri Ente	176.250	200.875	170.579
Organizzazione corsi aggiornamento	45.000	50.000	52.655
Oneri Finanziari	4.000	4.200	3.086
Oneri Tributari	45.000	45.300	40.522
Manutenzioni straordinarie/forniture beni per sedi	20.000	20.000	0
TOTALE USCITE	**841.750**	**855.375**	**686.628**
AVANZO DI GESTIONE	**0**	**0**	**1.197.646**

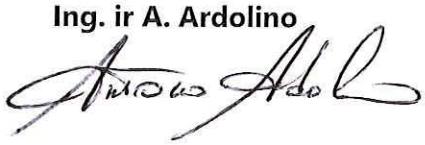
EVOLUZIONE PREVEDIBILE DELLA GESTIONE

Con riferimento all'evoluzione prevedibile della gestione si ritiene che le politiche adottate in campo gestionale possano condurre l'Ente ad un ulteriore miglioramento degli equilibri di bilancio.

CONCLUSIONI

Tutto ciò premesso certo di aver svolto il mandato nell'esclusivo interesse dell'Ente, si invitano gli iscritti ad approvare il presente Bilancio Preventivo.

Il Consigliere Tesoriere
Ing. ir A. Ardolino



ORDINE DEGLI INGEGNERI
PROVINCIA DI SALERNO

VIA SALVATORE MARANO N. 15 - 84123 SALERNO
Codice Fiscale n° 80021910650

Ordine degli Ingegneri della provincia di Salerno
Prot. n 3892 del 29/10/2024
Mit. ING.ANTONIO ARDOLINO

BILANCIO PREVENTIVO ANNO 2025

a) PREVENTIVO ECONOMICO

Il Consigliere Tesoriere
Ing. ir A. Ardolino

ORDINE DEGLI INGEGNERI
DELLA PROVINCIA DI SALERNO
28 OTT. 2024
APPROVATO

ORDINE DEGLI INGEGNERI PROVINCIA DI SALERNO

	Preventivo Economico Parziali anno 2024	Preventivo Economico Parziali anno 2025	Preventivo Economico anno 2024	Preventivo Economico anno 2025
A) RICAVI				
1) Contributi a carico degli iscritti			763.250,00	766.875,00
Contributi ordinari iscritti	*755.750,00*	*761.875,00*		
Contributi nuovi iscritti	*7.500,00*	*5.000,00*		
Contributi ordinari senatori iscritti	*0,00*	*0,00*		
2) Proventi iniziative culturali-aggiornamenti professionali			72.000,00	82.000,00
Contributi corsi formazione	*70.000,00*	*80.000,00*		
Contributi diversi per fitto sale	*2.000,00*	*2.000,00*		
3) Proventi per servizi agli iscritti			5.000,00	5.000,00
Riscossioni servizi segreteria	*5.000,00*	*5.000,00*		
4) Proventi patrimoniali			0,00	0,00
5) Altri ricavi e proventi			1.000,00	1.000,00
Altri ricavi	*0,00*	*0,00*		
Contributi in conto esercizio	*1.000,00*	*1.000,00*		
TOTALE RICAVI			**841.250,00**	**854.875,00**
B) COSTI				
6) Per servizi			217.000,00	181.000,00

Rassegne stampa, materiale pubblicitario	*7.000,00*	*10.000,00*
Attività aggregative sportive multidisciplinari	*12.000,00*	*12.000,00*
Verifica e controllo parcelle	*3.000,00*	*3.000,00*
Cancelleria e stampati	*12.000,00*	*12.000,00*
Servizi postali	*5.000,00*	*4.000,00*
Materiale di consumo	*2.000,00*	*2.000,00*
Consulenza fiscale, tributaria, lavoro, revisore	*20.000,00*	*18.000,00*
Consulenza legale, notarile	*20.000,00*	*13.000,00*
Manutenzione, riparazione, noleggio attrezzature	*15.000,00*	*16.000,00*
Premi assicurativi e vigilanza	*4.000,00*	*4.000,00*
Log-On concorsi	*3.000,00*	*3.000,00*
Hw-Sw aggiornamento, assistenza	*33.000,00*	*28.000,00*
Supporto assistenza sistemi gestionali	*25.000,00*	*8.000,00*
Convenzione Uni-Cni norme tecniche	*3.000,00*	*3.000,00*
Buoni pasto	*5.000,00*	*5.000,00*
Assistenza parcelle	*0,00*	*0,00*
Posta certificata iscritti	*20.000,00*	*17.000,00*
Emergenza COVID19-Sorveglianza Sanitaria Interventi	*5.000,00*	*5.000,00*
Newsletter	*2.000,00*	*2.000,00*
Agenzia Entrate Riscossione ex Equitalia	*3.000,00*	*3.000,00*

Attività per scambi culturali	*5.000,00*	*3.000,00*		
Privacy - Sicurezza	*8.000,00*	*5.000,00*		
Spese organizzazione elezioni Ordine	*0,00*	*0,00*		
Spese di rappresentanza	*5.000,00*	*5.000,00*		
7) Per spese di gestione			66.500,00	65.000,00
Libri, riviste, diritti, canone tv	*3.000,00*	*2.000,00*		
Utenze Energia elettrica	*8.000,00*	*7.000,00*		
Igiene e pulizia locali	*12.000,00*	*12.000,00*		
Utenze acqua e gas	*3.000,00*	*3.000,00*		
Utenze telefoniche	*10.000,00*	*8.000,00*		
Condominio	*6.000,00*	*8.000,00*		
Locazione archivio	*3.500,00*	*4.000,00*		
Locazione sede distaccata	*21.000,00*	*21.000,00*		
8) Per funzionamento organi istituzionali			66.000,00	86.000,00
Congresso nazionale	*22.000,00*	*22.000,00*		
Viaggi,trasf.,convegni,rassegne,manifestazioni,informazione	*20.000,00*	*40.000,00*		
Rimborsi consiglieri	*24.000,00*	*24.000,00*		
9) Per il personale			202.000,00	203.000,00
a) Salari e stipendi	*98.000,00*	*99.000,00*		
b) Oneri sociali e tributari	*78.000,00*	*78.000,00*		

c) Trattamento di fine rapporto	*26.000,00*	*26.000,00*		
d) Trattamento di quiescenza e simili	*0,00*	*0,00*		
e) Altri costi	*0,00*	*0,00*		
10) Ammortamenti e svalutazioni			0,00	0,00
a) Ammortamento delle immobilizzazioni immateriali	*0,00*	*0,00*		
b) Ammortamento delle immobilizzazioni materiali	*0,00*	*0,00*		
c) Altre svalutazioni delle immobilizzazioni	*0,00*	*0,00*		
d) Svalutazione dei crediti compresi nell'attivo circolante e delle disponibilità liquide	*0,00*	*0,00*		
11) Per organizzazione convegni e corsi			45.000,00	50.000,00
Docenze e consulenze corsi	*20.000,00*	*29.000,00*		
Rimborsi quote corsi	*2.000,00*	*2.000,00*		
Spese organizzazione convegni corsi	*17.000,00*	*13.000,00*		
Iniziative Attività formative Eventi sul territorio	*1.000,00*	*1.000,00*		
Locazioni sale convegni corsi	*5.000,00*	*5.000,00*		
12) Per contributi ed oneri			171.250,00	168.875,00
Borse di studio	*5.000,00*	*2.000,00*		
Quote contributi iscritti C.N.I.	*163.250,00*	*161.875,00*		
Quote associative altri Enti	*3.000,00*	*5.000,00*		
13) Altri accantonamenti			5.000,00	32.000,00
Fondo gestione emergenze	*5.000,00*	*2.000,00*		

Fondo rischi per morosità iscritti	*0,00*	*30.000,00*		
14) Oneri diversi di gestione			45.000,00	45.300,00
Tasse e tributi locali	*2.000,00*	*1.000,00*		
imposta IMU-Tasi	*10.000,00*	*10.000,00*		
Imposta IVA split-payment	*28.000,00*	*29.300,00*		
Imposta TARI	*5.000,00*	*5.000,00*		
TOTALE COSTI			**817.750,00**	**831.175,00**
DIFFERENZA TRA RICAVI E COSTI			**23.500,00**	**23.700,00**
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI				
15) Proventi Finanziari			0,00	0,00
Relativi ad imprese controllate	*0,00*	*0,00*		
Relativi ad imprese collegate	*0,00*	*0,00*		
Relativi ad altre imprese	*0,00*	*0,00*		
16) Altri proventi finanziari				
a) Da crediti iscritti nelle immobilizzazioni			0,00	0,00
Da crediti da imprese controllate	0,00	0,00		
Da crediti da imprese collegate	0,00	0,00		
Da crediti da imprese controllanti	0,00	0,00		

Da crediti da altre imprese	0,00	0,00		
b) Da titoli iscritti nelle immobilizzazioni che non costituiscono partecipazioni				
c) Da titoli iscritti nell'attivo circolante che non costituiscono partecipazioni				
d) Proventi diversi dai precedenti			500,00	500,00
Da imprese controllate	0,00	0,00		
Da imprese collegate	0,00	0,00		
Da imprese controllanti	0,00	0,00		
Altri proventi	500,00	*500,00*		
17) Interessi ed altri oneri finanziari			4.000,00	4.200,00
Verso imprese controllate	*0,00*	*0,00*		
Verso imprese collegate	*0,00*	*0,00*		
Verso imprese controllanti	*0,00*	0,00		
Altri interessi ed oneri finanziari	*4.000,00*	*4.200,00*		
17-bis) Utili e perdite su cambi			0,00	0,00
TOTALE PROVENTI ED ONERI FINANZIARI			**3.500,00**	**3.700,00**
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE				
18) Rivalutazioni			0,00	0,00
a) Di partecipazioni	0,00	0,00		
b) Di immobilizzazioni finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	0,00	0,00		
c) Di titoli iscritti nell'attivo circolante che non costituiscono immobilizzazioni	0,00	0,00		

19) Svalutazioni			0,00	0,00
a) Di partecipazioni	0,00	0,00		
b) Di immobilizzazioni finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	0,00	0,00		
c) Di titoli iscritti nell'attivo circolante che non costituiscono immobilizzazioni	0,00	0,00		
TOTALE RETTIFICHE			**0,00**	**0,00**
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI				
20) Proventi			0,00	0,00
Plusvalenze da alienazione	0,00	0,00		
Altri proventi		*0,00*		
21) Oneri			20.000,00	20.000,00
Minusvalenze da alienazione	0,00	*0,00*		
Manutenzioni straordinarie sedi	*20.000,00*	*20.000,00*		
Altri oneri	0,00	*0,00*		
TOTALE PARTITE STRAORDINARIE			**-20.000,00**	**-20.000,00**
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE			0,00	0,00
22) Imposte sul reddito dell'esercizio			0,00	0,00
23) AVANZO (DISAVANZO) DELL'ESERCIZIO			0,00	0,00

ORDINE DEGLI INGEGNERI
PROVINCIA DI SALERNO

VIA SALVATORE MARANO N. 15 - 84123 SALERNO
Codice Fiscale n° 80021910650

Ordine degli Ingegneri della provincia di Salerno
Prot. n 3892 del 29/10/2024
Mit. ING.ANTONIO ARDOLINO

BILANCIO PREVENTIVO ANNO 2025

b) PREVENTIVO FINANZIARIO

Il Consigliere Tesoriere

Ing. ir A. Ardolino

ORDINE DEGLI INGEGNERI
DELLA PROVINCIA DI SALERNO
28 OTT. 2024
APPROVATO

PREVENTIVO FINANZIARIO ANNO 2025

ENTRATE

	Preventivo Finanziario 2024	Preventivo Finanziario 2025
TITOLO I - ENTRATE CORRENTI		
a) ENTRATE PER CONTRIBUTI CARICO ISCRITTI		
1. Quote Ordinarie iscritti	€ 755.750,00	€ 761.875,00
2. Quote Ordinarie nuovi iscritti	€ 7.500,00	€ 5.000,00
3. Quote Ordinarie Senatori	€ 0,00	€ 0,00
TOTALE a)	**€ 763.250,00**	**€ 766.875,00**
b) ENTRATE PER CORSI/PROF/AGG.TI/INIZ.CULTURALI		
1. Contributi per corsi/seminari/congressi etc.	€ 70.000,00	€ 80.000,00
2. Contributi per fitto sale corsi/seminari/congressi etc.	€ 2.000,00	€ 2.000,00
TOTALE b)	**€ 72.000,00**	**€ 82.000,00**
c) ENTRATE PER SERVIZI AGLI ISCRITTI		
1. Diritti segreteria - omologazione parcelle - certificati etc.	€ 5.000,00	€ 5.000,00
TOTALE c)	**€ 5.000,00**	**€ 5.000,00**
d) ENTRATE PER TRASFERIMENTI CORRENTI		
1. Contributi per convegni, sponsorizzazioni etc.	€ 1.000,00	€ 1.000,00
TOTALE d)	**€ 1.000,00**	**€ 1.000,00**
e) ENTRATE PER REDDITI E PROVENTI PATRIMONIALI		
1. Interessi attivi su depositi e conti correnti bancari	€ 500,00	€ 500,00
2. Interessi cedole su titoli	€ 0,00	€ 0,00
TOTALE e)	**€ 500,00**	**€ 500,00**
TOTALE ENTRATE CORRENTI	**€ 841.750,00**	**€ 855.375,00**
Entrate di giro	€ 0,00	€ 0,00
Avanzo di gestione anno precedente	€ 0,00	€ 0,00
Fondo per le spese impreviste e di riserva (anno precedente)	€ 0,00	€ 0,00
TOTALE ENTRATE	**€ 841.750,00**	**€ 855.375,00**

ORDINE DEGLI INGEGNERI PROVINCIA DI SALERNO

PREVENTIVO FINANZIARIO ANNO 2025

USCITE	Preventivo Finanziario 2024	Preventivo Finanziario 2025
TITOLO I - USCITE CORRENTI		
a) USCITE PER ATTIVITA' ISTITUZIONALI		
1. Iscrizione congresso nazionale	€ 22.000,00	€ 22.000,00
2. Rimborsi spese consiglieri e commissari dell'ordine	€ 24.000,00	€ 24.000,00
3. Spese viaggi/alberghi/congressi/trasferte/informazione	€ 20.000,00	€ 40.000,00
Totale a)	**€ 66.000,00**	**€ 86.000,00**
b) USCITE PER ONERI AL PERSONALE IN SERVIZIO		
1. Personale, stipendi e oneri vari	€ 98.000,00	€ 99.000,00
2. Contributi previdenziali/assistenziali/Oneri Tributari	€ 78.000,00	€ 78.000,00
3. Quota Trattamento Fine Rapporto accantonamento	€ 26.000,00	€ 26.000,00
Totale b)	**€ 202.000,00**	**€ 203.000,00**
c) USCITE PER L'ACQUISTO DI BENI E SERVIZI		
1. Cancelleria e stampati	€ 12.000,00	€ 12.000,00
2. Servizi postali	€ 5.000,00	€ 4.000,00
3. Materiali di consumo	€ 2.000,00	€ 2.000,00
4. Attrezzature varie, manutenzioni, riparazioni	€ 15.000,00	€ 16.000,00
5. Consulenze-assistenze fiscali/tributarie/lavoro/revisore	€ 20.000,00	€ 18.000,00
6. Consulenze ed assistenze legali e notarili	€ 20.000,00	€ 13.000,00
7. Elaborazione dati/assistenza uffici/supporto sistemi	€ 25.000,00	€ 8.000,00
8. Verifica e controllo parcelle	€ 3.000,00	€ 3.000,00
9. Hw/Sw agg.to/assistenza/sistemi protezione	€ 33.000,00	€ 28.000,00
10. Log-On concorsi	€ 3.000,00	€ 3.000,00
11. Addetto rassegna stampa e servizi	€ 7.000,00	€ 10.000,00
12. Premi assicurativi/Vigilanza	€ 4.000,00	€ 4.000,00
13. Attività aggregative sportive multidisciplinari	€ 12.000,00	€ 12.000,00
14. Spese di rappresentanza	€ 5.000,00	€ 5.000,00
15. Servizi riscossione Equitalia	€ 3.000,00	€ 3.000,00
16. Convenzione Uni/Cni norme tecniche	€ 3.000,00	€ 3.000,00
17. Buoni pasto	€ 5.000,00	€ 5.000,00
18. Servizi assistenza parcelle	€ 0,00	€ 0,00
19. Servizi posta certificata iscritti	€ 20.000,00	€ 17.000,00
20. Spese organizzazione elezioni Ordine	€ 0,00	€ 0,00
21. Attività per scambi culturali	€ 5.000,00	€ 3.000,00
22. Servizi newsletter iscritti	€ 2.000,00	€ 2.000,00
23. Privacy -Sicurezza	€ 8.000,00	€ 5.000,00

24. Emergenza COVID19/Sorveglianza Sanitaria Interventi		€	5.000,00	€	5.000,00
Totale c)		**€**	**217.000,00**	**€**	**181.000,00**
d) USCITE PER FUNZIONAMENTO SEDE					
1. Locazione archivio		€	3.500,00	€	4.000,00
2. Locazione ufficio sede distaccata		€	21.000,00	€	21.000,00
3. Energia elettrica		€	8.000,00	€	7.000,00
4. Utenze telefoniche		€	10.000,00	€	8.000,00
5. Utenze acqua e gas		€	3.000,00	€	3.000,00
6. Igiene e pulizia locali		€	12.000,00	€	12.000,00
7. Libri, riviste, diritti, canoni Tv		€	3.000,00	€	2.000,00
8. Condominio		€	6.000,00	€	8.000,00
Totale d)		**€**	**66.500,00**	**€**	**65.000,00**
e) USCITE PER ONERI ENTE					
1. Quote CNI		€	163.250,00	€	161.875,00
2. Borse di studio		€	5.000,00	€	2.000,00
3. Quote associative verso altri Enti		€	3.000,00	€	5.000,00
4) Fondo per la gestione delle emergenze		€	5.000,00	€	2.000,00
5) Fondo rischi per morosità iscritti		€	0,00	€	30.000,00
Totale e)		**€**	**176.250,00**	**€**	**200.875,00**
f) USCITE PER SPESE ORGANIZZAZIONE CORSI					
1. Docenze/Consulenze Convegni/Corsi		€	18.000,00	€	27.000,00
3. Rimborsi spese Docenti Convegni/Corsi		€	2.000,00	€	2.000,00
3. Rimborsi Quote Partecipazione/Convegni/Corsi		€	2.000,00	€	2.000,00
4. Organizzazione/Convegni/Corsi		€	15.000,00	€	11.000,00
5. Alberghi/Ristoranti/Convegni/Corsi		€	2.000,00	€	2.000,00
6. Fitto/LocazioneSale/Convegni/Corsi		€	5.000,00	€	5.000,00
7. Iniziative/Attività formative/Eventi sul territorio		€	1.000,00		1.000,00
Totale f)		**€**	**45.000,00**	**€**	**50.000,00**
g) USCITE PER ONERI FINANZIARI					
1. Interessi passivi bancari		€	0,00	€	0,00
2. Commissioni bancarie		€	3.800,00	€	4.000,00
3. Imposta di bollo		€	200,00	€	200,00
Totale g)		**€**	**4.000,00**	**€**	**4.200,00**
h) USCITE PER ONERI TRIBUTARI					
1. Tasse e tributi locali		€	2.000,00	€	1.000,00
2. Imposta IMU		€	10.000,00	€	10.000,00
3. Imposte IVA split-payment		€	28.000,00	€	29.300,00
3. Imposta TARI		€	5.000,00	€	5.000,00
Totale h)		**€**	**45.000,00**	**€**	**45.300,00**
TOTALE USCITE CORRENTI		**€**	**821.750,00**	**€**	**835.375,00**
TITOLO II - USCITE IN CONTO CAPITALE					

a) IMMOBILIZZAZIONI TECNICHE		
1. Manutenzioni straordinarie/Forniture beni per sedi	€ 20.000,00	€ 20.000,00
TOTALE a)	**€ 20.000,00**	**€ 20.000,00**
TOTALE USCITE IN CONTO CAPITALE	**€ 20.000,00**	**€ 20.000,00**
TOTALE USCITE CORRENTI + IN CONTO CAPITALE	**€ 841.750,00**	**€ 855.375,00**
Uscite di giro	€ 0,00	€ 0,00
Disavanzo di gestione anno precedente	€ 0,00	€ 0,00
Fondo per le spese impreviste e di riserva (anno precedente)	€ 0,00	€ 0,00
AVANZO DI GESTIONE PREVISIONALE 2025	**€ 0,00**	**€ 0,00**
TOTALE USCITE	**€ 841.750,00**	**€ 855.375,00**
TOTALE ENTRATE PREVISIONALI ANNO 2025	**€ 841.750,00**	**€ 855.375,00**
TOTALE USCITE PREVISIONALI ANNO 2025	**€ 841.750,00**	**€ 855.375,00**
AVANZO DI GESTIONE PREVISIONALE ANNO 2025	**€ 0,00**	**€ 0,00**

ORDINE DEGLI INGEGNERI
DELLA PROVINCIA DI SALERNO
28 OTT. 2024
APPROVATO

ORDINE DEGLI INGEGNERI

PROVINCIA DI SALERNO

Relazione del Revisore Unico al bilancio di previsione 2025

Lo schema di bilancio che si prende in esame è quello inerente al bilancio di previsione relativo all'anno 2025.

Come da regolamento per l'amministrazione e la contabilità dell'ente il termine per l'approvazione del bilancio di previsione per il 2025, non dovrebbe valicare il mese di novembre 2024.

Dato atto dell'ormai consolidata conoscenza che il Revisore Unico dichiara di aver in merito all'Ente e per quanto concerne:

i) la tipologia delle attività istituzionali svolte;

ii) la sua struttura organizzativa e contabile;

l'attività di vigilanza, verifica e controllo è stata attuata mediante il riscontro positivo rispetto a quanto già conosciuto in base alle informazioni acquisite nel tempo, tenuto conto dell'informativa specifica acquisita anche per il tramite dei responsabili delle singole funzioni a livello amministrativo. E' inoltre possibile rilevare come nella Relazione e Nota Integrativa siamo stati illustrati in termini di sostanziale confrontabilità i valori e i risultati per l'anno 2024 con quelli dell'analogo documento riferito all'esercizio precedente.

ENTRATE

L'avanzo di amministrazione presunto per l'annualità in epigrafe è pari ad **Euro ZERO.**

Si sottolinea che l'avanzo di amministrazione è l'insieme delle disponibilità di cassa e banca (disponibilità monetarie) e dei residui attivi (crediti) al netto di quelli passivi (debiti). Pertanto, solo in parte è costituito da reali disponibilità monetarie e di cassa.

Le risultanze sintetiche del bilancio di previsione evidenziano la seguente situazione:

Gestione Corrente		
Entrate correnti	Euro	855.375,00
Uscite correnti	"	835.375,00
avanzo di parte corrente	**Euro**	**20.000,00**
Gestione in conto capitale		
Entrate in conto capitale	Euro	0,00
Uscite in conto capitale	"	20.000,00
Disavanzo in conto capitale	**Euro**	**20.000,00**
Partite di giro	**Euro**	**0,00**

L'avanzo di parte corrente copre il disavanzo in conto capitale.

I contributi ordinari costituiscono la voce prevalente delle Entrate dell'Ordine degli Ingegneri Provincia di Salerno.

ENTRATE CORRENTI

Contributi a carico degli Iscritti

La categoria è valorizzata sulla base dei dati, relativi agli iscritti, considerato il numero complessivo di iscritti nel 2024 incrementato di circa 200 unità ipotizzabili nel 2025, ai quali corrisponde la quota ridotta di Euro 25,00 così come in precedenza stabilito dal Consiglio. La previsione di entrata è pari ad Euro 766.875,00.

Le entrate per morosità saranno inserite nel Bilancio Consuntivo.

Ordine degli Ingegneri della provincia di Salerno
Prot. n 3892 del 29/10/2024
Mit. ING.ANTONIO ARDOLINO

Nel medesimo titolo sono state preventivate:

- entrate per servizi agli iscritti per Euro 6.000,00;
- entrate per proventi corsi inerenti ai rimborsi da parte degli iscritti degli oneri relativi all'organizzazione per Euro 82.000,00;
- entrate per proventi patrimoniali per interessi attivi su depositi bancari e titoli in portafoglio per Euro 500,00.

USCITE CORRENTI

Tra le uscite correnti, si segnalano:

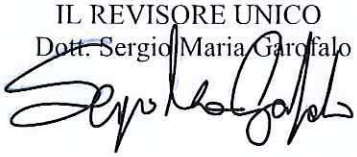
- Attività istituzionali per Euro 86,000,00;
- Oneri personali in servizio per Euro 203.000,00;
- Acquisto si beni e servizi per Euro 181,000,00;
- Funzionamento sede per Euro 65.000,00;
- Oneri Enti per Euro 200.875,00;
- Organizzazione corsi aggiornamento per Euro 50.000,00;
- Oneri finanziari per Euro 4.200,00;
- Oneri tributari per Euro 45.300,00.

USCITE IN CONTO CAPITALE

Il totale delle spese preventivate ammonta ad Euro 20.000,00 e si riferisce ad oneri di manutenzione sedi ed acquisti di beni. Tale previsione di spesa è coperta con l'avanzo della gestione dato da una buona economia di spesa. L'andamento della gestione ordinaria ha consentito il raggiungimento di soddisfacenti risultati in termini di entrate con relativo contenimento delle spese.

Si raccomanda, altresì, all'Ordine degli Ingegneri per la Provincia di Salerno l'impiego delle risorse in attività di medio e lungo periodo, anche con riferimento all'eventuale utilizzo dell'avanzo di amministrazione ove ne ricorrano i presupposti.

Con le raccomandazioni formulate, si esprime parere favorevole all'approvazione del bilancio di previsione 2025.

Salerno, lì 11 ottobre 2024

IL REVISORE UNICO
Dott. Sergio Maria Garofalo