

Salerno,

Ai Sindaci dei Comuni di:

Agropoli - Alfano - Ascea - Camerota -
Campora - Cannalonga - Casalvelino -
Castellabate - Castelnuovo C. - Celle di Bulgaria
- Centola - Ceraso - Cicerale - Cuccaro V. -
Laurino - Laurito -Lustra - Magliano V. -
Montano A. - Monteforte C. - Ogliastro C. -
Omignano - Orria - Montecorice - Perdifumo -
Perito - Piaggine - Pisciotta - Pollica -
Roccagloriosa - Rofrano - Rutino - Sacco -
Salento - San Giovanni a Piro - San Mauro C. -
San Mauro la Bruca - Serramezzana - Sessa
Cilento - Stella C. - Stio - Torchiara - Torre
Orsaia - Vallo dell'Angelo - Vallo della Lucania
- Moio della Civitella - Novi Velia - Prignano
Cilento - Futani - Gioi - Laureana C.

e, p.c.

Ai restanti Comuni della provincia di Salerno

Agli Ordini e Collegi professionali della
provincia di Salerno

Al Consiglio Notarile della Provincia di
Salerno

All'Ufficio Territoriale di Governo Prefettura
di Salerno

Alla Provincia di Salerno

Alla Regione Campania

Alle Associazioni agricole della provincia di
Salerno

Agli Sportelli catastali decentrati della
provincia di Salerno

All'Agenzia delle Entrate:
Direzione Regionale della Campania
Direzioni Provinciali di Avellino, Benevento,
Caserta, Napoli e Potenza
Ufficio Provinciale Territorio di Napoli

All. 2

OGGETTO: Conservazione del Nuovo Catasto dei Terreni — Artt. 118 e 119 del Regolamento 8 dicembre 1938, n. 2153 – Pubblicazione dei Manifesti per le verificazioni quinquennali gratuite per l'anno 2025.

Con riferimento all'oggetto, si trasmette copia del manifesto informativo per la sua pubblicazione "online" all'Albo Pretorio di ciascun Comune interessato, che dovrà avvenire entro il **31 ottobre p.v.** e fino al **31 gennaio 2025**. Al termine del periodo di pubblicazione, ciascun Comune trasmetterà allo scrivente, copia del manifesto con la relata di pubblicazione.

I possessori dei terreni agricoli, ai sensi del DPR n.917/1986, possono richiedere la variazione del reddito dominicale per sostituzione della qualità di coltura o per diminuzione della capacità produttiva ascrivibile a specifiche cause.

Per fruire della verifica quinquennale gratuita gli interessati devono presentare, entro il 31 gennaio 2025, la denuncia dei cambiamenti all'Agenzia delle Entrate - Ufficio provinciale Territorio di Salerno, utilizzando gli stampati disponibili presso gli Uffici provinciali Territorio o sul sito dell'Agenzia delle Entrate.

Le denunce di variazione colturale, in alternativa, possono essere presentate, anche utilizzando la procedura informatica DOCTE scaricabile dal sito dell'Agenzia delle Entrate.

Si inoltra questa comunicazione, per opportuna conoscenza, anche ai restanti Comuni della provincia, alle Associazioni Agricole della provincia, agli altri Enti territoriali interessati e alle categorie professionali operanti in ambito catastale.

Cordiali saluti,

La Direttrice UPT (*)

Valentina Bardelli

(firmato digitalmente)

(*) Firma su delega della Direttrice Provinciale Maria Margherita Anna Mattia - Provvedimento n. 1/2023 (prot. n. 6847/2024)