

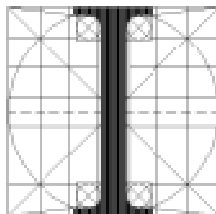
**ORDINE DEGLI INGEGNERI  
PROVINCIA DI SALERNO**

VIA SALVATORE MARANO N. 15 - 84123 SALERNO  
Codice Fiscale n° 80021910650

**BILANCIO PREVENTIVO ANNO 2022**

**RELAZIONE E NOTA INTEGRATIVA AL BILANCIO PREVENTIVO**

Il Consigliere Tesoriere  
(Dr. Ing. Aniello Santolo)



**ORDINE DEGLI INGEGNERI  
PROVINCIA DI SALERNO**

VIA SALVATORE MARANO N. 15 - 84123 SALERNO  
Codice Fiscale n° 80021910650

**Relazione e Nota Integrativa al Bilancio Preventivo anno 2022**

Il Bilancio previsionale dell'Ordine è stato redatto in osservanza dei principi che regolano il funzionamento degli Ordini Locali e si compone, del Conto del Preventivo economico, Preventivo Finanziario e della presente Nota Integrativa.

Chiude in pareggio con un Avanzo di amministrazione previsionale pari a € 0,00.

**Rendiconto finanziario gestionale**

Il Bilancio Preventivo, composto dalle sezioni Entrate e Uscite, è redatto per titoli, categorie e capitoli. La composizione di ogni singola voce appostata tiene conto delle risultanze ad oggi della gestione del corrente anno.

Gli importi sono quantificati con l'ausilio del programma gestionale in uso presso il nostro Ordine, oltre che dalle risultanze del Bilancio Consuntivo relativo all'anno 2020 e del Bilancio Preventivo anno 2021.

**Entrate**

**Titolo I – Entrate Correnti**

**Il totale delle entrate preventivate ammonta ad € 787.250**

Nel titolo in questione le entrate di maggior rilevanza riguardano i contributi degli iscritti. A tal fine è stato considerato il numero complessivo di iscritti 2021 incrementato di circa 300 unità ipotizzabili nel 2022, ai quali corrisponde la quota ridotta di 25,00 € così come precedentemente stabilito dal Consiglio.

Sono state escluse le entrate per morosità in quanto verranno inserite nel Bilancio Consuntivo; di seguito comunque, si riporta un prospetto per dar conto delle entità degli importi divisi per anno recuperati dalla morosità:

- € 73.312 nell'anno 2021 dato aggiornato al 31.10.2021;
- € 28.632 nell'anno 2020;
- € 28.177 nell'anno 2019
- € 72.511 nell'anno 2018;
- € 44.064 nell'anno 2017;

- € 139.343 nell'anno 2016;
- € 56.372 nell'anno 2015;
- € 13.657 nell'anno 2014;
- € 2.150 nell'anno 2013;
- € 4.250 nell'anno 2012.

Nel medesimo titolo sono state preventivate:

- entrate per servizi agli iscritti;
- entrate per proventi corsi inerenti ai rimborsi da parte degli iscritti degli oneri relativi all'organizzazione;
- entrate per proventi patrimoniali per interessi attivi su depositi bancari e titoli in portafoglio.

## **Uscite**

### **Titolo I – Uscite Correnti**

**Il totale delle uscite preventivate ammonta ad € 757.250**

Nel titolo in questione le uscite preventivate riguardano:

- a) attività istituzionali relativi rimborsi vari ai consiglieri e spese per iscrizione congresso nazionale;
- b) oneri personale in servizio comprensivo di incentivi;
- c) acquisto di beni e servizi;
- d) funzionamento sede;
- e) oneri ente, quote CNI, borse di studio, quote associative verso altri Enti, gestione emergenze;
- f) organizzazione corsi;
- g) oneri finanziari;
- h) oneri tributari.

Sono state preventivate ed accantonate somme per la gestione delle emergenze e sono state appostate al punto e).

### **Titolo II – Uscite in Conto Capitale**

**Il totale delle uscite preventivate ammonta ad € 30.000.**

Il totale delle spese preventivate ammonta ad € 30.000 si riferisce ad oneri di manutenzione sedi ed acquisti di beni. Questa previsione di spesa è resa possibile dalla buona economia di gestione nella prospettiva di poter effettuare ulteriori i lavori di manutenzione alla sede, lavori di manutenzione ed adeguamento dell'impianto elettrico e di condizionamento nonché la sostituzione e manutenzione degli arredi esistenti.

## **ANDAMENTO ECONOMICO GENERALE**

L'andamento della gestione corrente ha permesso di raggiungere soddisfacenti risultati in termini di entrate con relativo contenimento di alcune spese.

Si evidenzia che si è continuato a porre in essere correttivi gestionali, quelli più significativi sono di seguito elencati:

- controllo e monitoraggio degli ordini di acquisto e valutazione preventiva ed oculata delle spese;

- recupero crediti per contributi iscritti anni pregressi non versati.

## ANDAMENTO DELLA GESTIONE ECONOMICA DELL'ORDINE

### Principali dati economici

Si evidenziano nella seguente tabella i dati dei Conti di Bilancio – Rendiconto finanziario gestionale relativi al Bilancio Preventivo 2022, Bilancio Preventivo 2021 e Bilancio Consuntivo 2020 al fine di poter permettere un confronto e comparazione dei dati in essi contenuti.

Descrizione	Bilancio Preventivo 2022	Bilancio Preventivo 2021	Bilancio Consuntivo 2020
<b>ENTRATE</b>			
Contributi Carico Iscritti	738.750	719.500	535.478
Iniziative Culturali/Corsi Aggiornamento/Formazione	42.000	22.000	19.816
Servizi agli Iscritti/Contributi	6.000	6.000	3.451
Proventi Patrimoniali	500	500	0
Avanzo gestione anno precedente	0	0	629.427
<b>TOTALE ENTRATE</b>	<b>787.250</b>	<b>748.000</b>	<b>1.188.172</b>
<b>USCITE</b>			
Attività Istituzionali	37.000	27.000	7.146
Oneri personale in servizio	179.000	175.000	155.865
Acquisto di beni e servizi	226.000	221.000	98.528
Funzionamento sede	65.500	64.200	52.680
Oneri Ente	181.750	178.800	143.700
Organizzazione corsi aggiornamento	24.000	23.000	6.720
Oneri Finanziari	2.000	2.000	1.639
Oneri Tributarî	42.000	37.000	34.162
Manutenzioni straordinarie/forniture beni per sedi	30.000	20.000	10.030
<b>TOTALE USCITE</b>	<b>787.250</b>	<b>748.000</b>	<b>510.470</b>
<b>AVANZO DI GESTIONE</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>677.702</b>

## EVOLUZIONE PREVEDIBILE DELLA GESTIONE

Con riferimento all'evoluzione prevedibile della gestione si ritiene che le politiche adottate in campo gestionale possano condurre l'Ente ad un ulteriore miglioramento degli equilibri di bilancio.

## CONCLUSIONI

Tutto ciò premesso certo di aver svolto il mandato nell'esclusivo interesse dell'Ente, si invitano gli iscritti ad approvare il presente Bilancio Preventivo.

**Il Consigliere Tesoriere  
Dr. ing. Aniello Santolo**

**ORDINE DEGLI INGEGNERI  
PROVINCIA DI SALERNO**

**VIA SALVATORE MARANO N. 15 - 84123 SALERNO  
Codice Fiscale n° 80021910650**

## **BILANCIO PREVENTIVO ANNO 2022**

### **a) PREVENTIVO ECONOMICO**

Il Consigliere Tesoriere

Ing. A. Santolo \_\_\_\_\_

## ORDINE DEGLI INGEGNERI PROVINCIA DI SALERNO

	Preventivo Economico Parziali anno 2022	Preventivo Economico Parziali anno 2021	Preventivo Economico anno 2022	Preventivo Economico anno 2021
<b>A) RICAVI</b>				
1) Contributi a carico degli iscritti			738.750,00	719.500,00
<i>Contributi ordinari iscritti</i>	731.250,00	712.500,00		
<i>Contributi nuovi iscritti</i>	7.500,00	7.000,00		
<i>Contributi ordinari senatori iscritti</i>	0,00	0,00		
2) Proventi iniziative culturali- aggiornamenti professionali			42.000,00	22.000,00
<i>Contributi corsi formazione</i>	40.000,00	20.000,00		
<i>Contributi diversi per fitto sale</i>	2.000,00	2.000,00		
3) Proventi per servizi agli iscritti			5.000,00	5.000,00
<i>Riscossioni servizi segreteria</i>	5.000,00	5.000,00		

4) Proventi patrimoniali			0,00	0,00
5) Altri ricavi e proventi			1.000,00	1.000,00
	<i>Altri ricavi</i>	0,00	0,00	
	<i>Contributi in conto esercizio</i>	1.000,00	1.000,00	
<b>TOTALE RICAVI</b>			<b>786.750,00</b>	<b>747.500,00</b>

## B) COSTI

6) Per servizi			226.000,00	221.000,00
	<i>Rassegne stampa, materiale pubblicitario</i>	2.000,00	3.000,00	
	<i>Attività aggregative sportive multidisciplinari</i>	10.000,00	10.000,00	
	<i>Verifica e controllo parcelle</i>	3.000,00	3.000,00	
	<i>Cancelleria e stampati</i>	12.000,00	10.000,00	
	<i>Servizi postali</i>	8.000,00	7.000,00	
	<i>Materiale di consumo</i>	2.000,00	2.000,00	

<i>Consulenza fiscale, tributaria, lavoro, revisore</i>	16.000,00	16.000,00
<i>Consulenza legale, notarile</i>	12.000,00	8.000,00
<i>Manutenzione, riparazione, noleggio attrezzature</i>	12.000,00	12.000,00
<i>Premi assicurativi e vigilanza</i>	4.000,00	4.000,00
<i>Log-On concorsi</i>	3.000,00	3.000,00
<i>Hw-Sw aggiornamento, assistenza</i>	25.000,00	24.000,00
<i>Supporto assistenza sistemi gestionali</i>	25.000,00	25.000,00
<i>Convenzione Uni-Cni norme tecniche</i>	3.000,00	3.000,00
<i>Buoni pasto</i>	5.000,00	5.000,00
<i>Assistenza parcelle</i>	0,00	0,00
<i>Posta certificata iscritti</i>	15.000,00	15.000,00
<i>Emergenza COVID19-Sorveglianza Sanitaria Interventi</i>	10.000,00	20.000,00
<i>Newsletter</i>	5.000,00	5.000,00



	<i>Riscossione ex Equitalia</i>	3.000,00	1.000,00		
	<i>Attività per scambi culturali</i>	10.000,00	10.000,00		
	<i>Privacy - Sicurezza</i>	12.000,00	5.000,00		
	<i>Spese organizzazione elezioni Ordine</i>	20.000,00	20.000,00		
	<i>Spese di rappresentanza</i>	9.000,00	10.000,00		
7) Per spese di gestione				65.500,00	64.200,00
	<i>Libri, riviste, diritti, canone tv</i>	2.000,00	2.000,00		
	<i>Utenze Energia elettrica</i>	6.000,00	6.000,00		
	<i>Igiene e pulizia locali</i>	12.000,00	12.000,00		
	<i>Utenze acqua e gas</i>	3.000,00	3.700,00		
	<i>Utenze telefoniche</i>	12.000,00	10.000,00		
	<i>Condominio</i>	6.000,00	6.000,00		
	<i>Locazione archivio</i>	3.500,00	3.500,00		

	<i>Locazione sede distaccata</i>	21.000,00	21.000,00		
8)	Per funzionamento organi istituzionali			37.000,00	27.000,00
	<i>Congresso nazionale</i>	12.000,00	12.000,00		
	<i>Viaggi e trasferte</i>	10.000,00	5.000,00		
	<i>Rimborsi consiglieri</i>	15.000,00	10.000,00		
9)	Per il personale			179.000,00	175.000,00
	<i>a) Salari e stipendi</i>	95.000,00	93.000,00		
	<i>b) Oneri sociali e tributari</i>	72.000,00	71.000,00		
	<i>c) Trattamento di fine rapporto</i>	12.000,00	11.000,00		
	<i>d) Trattamento di quiescenza e simili</i>	0,00	0,00		
	<i>e) Altri costi</i>	0,00	0,00		
10)	Ammortamenti e svalutazioni			0,00	0,00
	<i>a) Ammortamento delle immobilizzazioni immateriali</i>	0,00	0,00		

<i>b) Ammortamento delle immobilizzazioni materiali</i>	0,00	0,00		
<i>c) Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>	0,00	0,00		
<i>d) Svalutazione dei crediti compresi nell'attivo circolante e delle disponibilità liquide</i>	0,00	0,00		
11) Per organizzazione convegni e corsi			24.000,00	23.000,00
<i>Docenze e consulenze corsi</i>	14.000,00	12.000,00		
<i>Rimborsi quote corsi</i>	1.000,00	2.000,00		
<i>Spese organizzazione convegni corsi</i>	5.000,00	5.000,00		
<i>Iniziativa Attività formative Eventi sul territorio</i>	2.000,00	2.000,00		
<i>Locazioni sale convegni corsi</i>	2.000,00	2.000,00		
12) Per contributi ed oneri			165.750,00	162.300,00
<i>Borse di studio</i>	3.000,00	3.000,00		
<i>Quote contributi iscritti C.N.I.</i>	158.750,00	155.300,00		
<i>Quote associative altri Enti</i>	4.000,00	4.000,00		

13) Altri accantonamenti			16.000,00	16.500,00
<i>Fondo gestione emergenze</i>	16.000,00	16.500,00		
14) Oneri diversi di gestione			42.000,00	37.000,00
<i>Tasse e tributi locali</i>	2.000,00	2.000,00		
<i>imposta IMU-Tasi</i>	10.000,00	10.000,00		
<i>Imposta IVA split-payment</i>	25.000,00	20.000,00		
<i>Imposta TARI</i>	5.000,00	5.000,00		
<b>TOTALE COSTI</b>			<b>755.250,00</b>	<b>726.000,00</b>
<b>DIFFERENZA TRA RICAVI E COSTI</b>			<b>31.500,00</b>	<b>21.500,00</b>
<b>C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</b>				
15) Proventi Finanziari			0,00	0,00

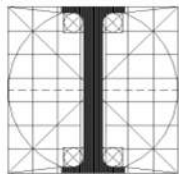
<i>Relativi ad imprese controllate</i>	0,00	0,00		
<i>Relativi ad imprese collegate</i>	0,00	0,00		
<i>Relativi ad altre imprese</i>	0,00	0,00		
16) Altri proventi finanziari				
a) Da crediti iscritti nelle immobilizzazioni			0,00	0,00
<i>Da crediti da imprese controllate</i>	0,00	0,00		
<i>Da crediti da imprese collegate</i>	0,00	0,00		
<i>Da crediti da imprese controllanti</i>	0,00	0,00		
<i>Da crediti da altre imprese</i>	0,00	0,00		
b) Da titoli iscritti nelle immobilizzazioni che non costituiscono partecipazioni				
c) Da titoli iscritti nell'attivo circolante che non costituiscono partecipazioni				
d) Proventi diversi dai precedenti			500,00	500,00
<i>Da imprese controllate</i>	0,00	0,00		

	<i>Da imprese collegate</i>	0,00	0,00		
	<i>Da imprese controllanti</i>	0,00	0,00		
	<i>Altri proventi</i>	500,00	500,00		
17) Interessi ed altri oneri finanziari				2.000,00	2.000,00
	<i>Verso imprese controllate</i>	0,00	0,00		
	<i>Verso imprese collegate</i>	0,00	0,00		
	<i>Verso imprese controllanti</i>	0,00	0,00		
	<i>Altri interessi ed oneri finanziari</i>	2.000,00	2.000,00		
17-bis) Utili e perdite su cambi				0,00	0,00
<b>TOTALE PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</b>				<b>1.500,00</b>	<b>1.500,00</b>
<b>D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE</b>					
18) Rivalutazioni				0,00	0,00
	a) Di partecipazioni	0,00	0,00		

b) Di immobilizzazioni finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	0,00	0,00		
c) Di titoli iscritti nell'attivo circolante che non costituiscono immobilizzazioni	0,00	0,00		
19) Svalutazioni			0,00	0,00
a) Di partecipazioni	0,00	0,00		
b) Di immobilizzazioni finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	0,00	0,00		
c) Di titoli iscritti nell'attivo circolante che non costituiscono immobilizzazioni	0,00	0,00		
<b>TOTALE RETTIFICHE</b>			<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</b>				
20) Proventi			0,00	0,00
<i>Plusvalenze da alienazione</i>	0,00	0,00		
<i>Altri proventi</i>		0,00		
21) Oneri			30.000,00	20.000,00

<i>Minusvalenze da alienazione</i>	0,00	0,00		
<i>Manutenzioni straordinarie sedi</i>	30.000,00	20.000,00		
<i>Altri oneri</i>	0,00	0,00		
<b>TOTALE PARTITE STRAORDINARIE</b>			<b>-30.000,00</b>	<b>-20.000,00</b>
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE</b>			0,00	0,00
22) Imposte sul reddito dell'esercizio			0,00	0,00
<b>23) AVANZO (DISAVANZO) DELL'ESERCIZIO</b>			0,00	0,00





**ORDINE DEGLI INGEGNERI  
PROVINCIA DI SALERNO**

**VIA SALVATORE MARANO N. 15 - 84123 SALERNO  
Codice Fiscale n° 80021910650**

## **BILANCIO PREVENTIVO ANNO 2022**

### **b) PREVENTIVO FINANZIARIO**

Il Consigliere Tesoriere

Ing. A. Santolo \_\_\_\_\_

## ORDINE DEGLI INGEGNERI PROVINCIA DI SALERNO

### PREVENTIVO FINANZIARIO ANNO 2022

#### ENTRATE

##### TITOLO I - ENTRATE CORRENTI

###### **a) ENTRATE PER CONTRIBUTI CARICO ISCRITTI**

1. Quote Ordinarie iscritti
2. Quote Ordinarie nuovi iscritti
3. Quote Ordinarie Senatori

**TOTALE a)**

###### **b) ENTRATE PER INIZIATIVE CULTURALI/PROF/AGG.TI**

1. Contributi per corsi/seminari/congressi etc.
2. Contributi per fitto sale corsi/seminari/congressi etc.

**TOTALE b)**

###### **c) ENTRATE PER SERVIZI AGLI ISCRITTI**

1. Diritti segreteria - omologazione parcelle - certificati etc.

**TOTALE c)**

###### **d) ENTRATE PER TRASFERIMENTI CORRENTI**

1. Contributi per convegni, sponsorizzazioni etc.

**TOTALE d)**

###### **e) ENTRATE PER REDDITI E PROVENTI PATRIMONIALI**

1. Interessi attivi su depositi e conti correnti bancari

Preventivo Finanziario 2021		Preventivo Finanziario 2022	
€	712.500,00	€	731.250,00
€	7.000,00	€	7.500,00
€	0,00	€	0,00
<b>€</b>	<b>719.500,00</b>	<b>€</b>	<b>738.750,00</b>
€	20.000,00	€	40.000,00
€	2.000,00	€	2.000,00
<b>€</b>	<b>22.000,00</b>	<b>€</b>	<b>42.000,00</b>
€	5.000,00	€	5.000,00
<b>€</b>	<b>5.000,00</b>	<b>€</b>	<b>5.000,00</b>
€	1.000,00	€	1.000,00
<b>€</b>	<b>1.000,00</b>	<b>€</b>	<b>1.000,00</b>
€	500,00	€	500,00

2. Interessi cedole su titoli

**TOTALE ENTRATE CORRENTI**

Entrate di giro

Avanzo di gestione anno precedente

Fondo per le spese impreviste e di riserva (anno precedente)

**TOTALE e)**

**TOTALE ENTRATE**

€	0,00	€	0,00
€	<b>500,00</b>	€	<b>500,00</b>
€	<b>748.000,00</b>	€	<b>787.250,00</b>
€	0,00	€	0,00
€	0,00	€	0,00
€	0,00	€	0,00
€	<b>748.000,00</b>	€	<b>787.250,00</b>

## ORDINE DEGLI INGEGNERI PROVINCIA DI SALERNO

### PREVENTIVO FINANZIARIO ANNO 2021

<u>USCITE</u>	Preventivo Finanziario 2021	Preventivo Finanziario 2022
<b>TITOLO I - USCITE CORRENTI</b>		
<b>a) USCITE PER ATTIVITA' ISTITUZIONALI</b>		
1. Iscrizione congresso nazionale	€ 12.000,00	€ 12.000,00
2. Rimborsi spese consiglieri e commissari dell'ordine	€ 10.000,00	€ 15.000,00
3. Rimborsi spese viaggi/alberghi/congresso/trasferte	€ 5.000,00	€ 10.000,00
<b>Totale a)</b>	<b>€ 27.000,00</b>	<b>€ 37.000,00</b>
<b>b) USCITE PER ONERI AL PERSONALE IN SERVIZIO</b>		
1. Personale, stipendi e oneri vari	€ 93.000,00	€ 95.000,00
2. Contributi previdenziali/assistenziali/Oneri Tributari	€ 71.000,00	€ 72.000,00
3. Quota Trattamento Fine Rapporto accantonamento	€ 11.000,00	€ 12.000,00
<b>Totale b)</b>	<b>€ 175.000,00</b>	<b>€ 179.000,00</b>
<b>c) USCITE PER L'ACQUISTO DI BENI E SERVIZI</b>		
1. Cancelleria e stampati	€ 10.000,00	€ 12.000,00
2. Servizi postali	€ 7.000,00	€ 8.000,00
3. Materiali di consumo	€ 2.000,00	€ 2.000,00
4. Attrezzature varie, manutenzioni, riparazioni	€ 12.000,00	€ 12.000,00
5. Consulenze-assistenze fiscali/tributarie/lavoro/revisore	€ 16.000,00	€ 16.000,00
6. Consulenze ed assistenze legali e notarili	€ 8.000,00	€ 12.000,00

7. Elaborazione dati/assistenza uffici/supporto sistemi	€	25.000,00	€	25.000,00
8. Verifica e controllo parcelle	€	3.000,00	€	3.000,00
9. Hw/Sw agg.to/assistenza/sistemi protezione	€	24.000,00	€	25.000,00
10. Log-On concorsi	€	3.000,00	€	3.000,00
11. Addetto rassegna stampa e servizi	€	3.000,00	€	2.000,00
12. Premi assicurativi/Vigilanza	€	4.000,00	€	4.000,00
13. Attività aggregative sportive multidisciplinari	€	10.000,00	€	10.000,00
14. Spese di rappresentanza	€	10.000,00	€	9.000,00
15. Servizi riscossione Equitalia	€	1.000,00	€	3.000,00
16. Convenzione Uni/Cni norme tecniche	€	3.000,00	€	3.000,00
17. Buoni pasto	€	5.000,00	€	5.000,00
18. Servizi assistenza parcelle	€	0,00	€	0,00
19. Servizi posta certificata iscritti	€	15.000,00	€	15.000,00
20. Spese organizzazione elezioni Ordine	€	20.000,00	€	20.000,00
21. Attività per scambi culturali	€	10.000,00	€	10.000,00
22. Servizi newsletter iscritti	€	5.000,00	€	5.000,00
23. Privacy -Sicurezza	€	5.000,00	€	12.000,00
24. Emergenza COVID19/Sorveglianza Sanitaria Interventi	€	20.000,00	€	10.000,00
<b>Totale c)</b>	<b>€</b>	<b>221.000,00</b>	<b>€</b>	<b>226.000,00</b>

**d) USCITE PER FUNZIONAMENTO SEDE**

1. Locazione archivio	€	3.500,00	€	3.500,00
2. Locazione ufficio	€	21.000,00	€	21.000,00
3. Energia elettrica	€	6.000,00	€	6.000,00
4. Utenze telefoniche	€	10.000,00	€	12.000,00
5. Utenze acqua e gas	€	3.700,00	€	3.000,00
6. Igiene e pulizia locali	€	12.000,00	€	12.000,00
7. Libri, riviste, diritti, canoni Tv	€	2.000,00	€	2.000,00
8. Condominio	€	6.000,00	€	6.000,00
<b>Totale d)</b>	<b>€</b>	<b>64.200,00</b>	<b>€</b>	<b>65.500,00</b>

**e) USCITE PER ONERI ENTE**

1. Quote CNI	€	155.300,00	€	158.750,00
2. Borse di studio	€	3.000,00	€	3.000,00
3. Quote associative verso altri Enti	€	4.000,00	€	4.000,00
4) Fondo per la gestione delle emergenze	€	16.500,00	€	16.000,00
<b>Totale e)</b>	€	<b>178.800,00</b>	€	<b>181.750,00</b>
<b>f) USCITE PER SPESE ORGANIZZAZIONE CORSI</b>				
1. Docenze/Consulenze Convegni/Corsi	€	10.000,00	€	12.000,00
3. Rimborsi spese Docenti Convegni/Corsi	€	2.000,00	€	2.000,00
3. Rimborsi Quote Partecipazione/Convegni/Corsi	€	2.000,00	€	1.000,00
4. Organizzazione/Convegni/Corsi	€	4.000,00	€	4.000,00
5. Alberghi/Ristoranti/Convegni/Corsi	€	1.000,00	€	1.000,00
6. Fitto/LocazioneSale/Convegni/Corsi	€	2.000,00	€	2.000,00
7. Iniziative/Attività formative/Eventi sul territorio	€	2.000,00	€	2.000,00
<b>Totale f)</b>	€	<b>23.000,00</b>	€	<b>24.000,00</b>
<b>g) USCITE PER ONERI FINANZIARI</b>				
1. Interessi passivi bancari	€	0,00	€	0,00
2. Commissioni bancarie	€	1.800,00	€	1.800,00
3. Imposta di bollo	€	200,00	€	200,00
<b>Totale g)</b>	€	<b>2.000,00</b>	€	<b>2.000,00</b>
<b>h) USCITE PER ONERI TRIBUTARI</b>				
1. Tasse e tributi locali	€	2.000,00	€	2.000,00
2. Imposta IMU	€	10.000,00	€	10.000,00
3. Imposte IVA split-payment	€	20.000,00	€	25.000,00
3. Imposta TARI	€	5.000,00	€	5.000,00
<b>Totale h)</b>	€	<b>37.000,00</b>	€	<b>42.000,00</b>
<b>TOTALE USCITE CORRENTI</b>	€	<b>728.000,00</b>	€	<b>757.250,00</b>
<b>TITOLO II - USCITE IN CONTO CAPITALE</b>				

<b>a) IMMOBILIZZAZIONI TECNICHE</b>				
1. Manutenzioni straordinarie/Forniture beni per sedi	€	20.000,00	€	30.000,00
<b>TOTALE a)</b>	€	<b>20.000,00</b>	€	<b>30.000,00</b>
<b>TOTALE USCITE IN CONTO CAPITALE</b>				
	€	<b>20.000,00</b>	€	<b>30.000,00</b>
<b>TOTALE USCITE CORRENTI + IN CONTO CAPITALE</b>				
	€	<b>748.000,00</b>	€	<b>787.250,00</b>
Uscite di giro	€	0,00	€	0,00
Disavanzo di gestione anno precedente	€	0,00	€	0,00
Fondo per le spese impreviste e di riserva (anno precedente)	€	0,00	€	0,00
<b>AVANZO DI GESTIONE PREVISIONALE 2022</b>				
	€	<b>0,00</b>	€	<b>0,00</b>
<b>TOTALE USCITE</b>				
	€	<b>748.000,00</b>	€	<b>787.250,00</b>
<b>TOTALE ENTRATE PREVISIONALI ANNO 2022</b>				
	€	<b>748.000,00</b>	€	<b>787.250,00</b>
<b>TOTALE USCITE PREVISIONALI ANNO 2022</b>				
	€	<b>748.000,00</b>	€	<b>787.250,00</b>
<b>AVANZO DI GESTIONE PREVISIONALE ANNO 2022</b>				
	€	<b>0,00</b>	€	<b>0,00</b>

## RELAZIONE DEL REVISORE UNICO

### AL PREVENTIVO ECONOMICO - FINANZIARIO PER L'ANNO 2022

Il preventivo economico/finanziario di gestione relativo all'anno 2022, corredato dalla relazione e nota integrativa del Tesoriere, pervenuto in data 01/02/2022, è stato redatto secondo il principio di competenza, ossia le entrate e le uscite sono state preventivate in relazione all'anno finanziario che ci occupa.

Il preventivo economico si rappresenta come segue:

Ricavi	786.750
Costi	755.250
Proventi finanziari	500
Oneri finanziari	2.000
Oneri straordinari	30.000
Avanzo/Disavanzo di gestione	0

Per quanto concerne il preventivo finanziario si rappresenta come segue:

Entrate correnti	787.250
Uscite correnti	757.250
Uscite in conto capitale	30.000
Avanzo/Disavanzo finanziario	0

Si evidenzia che nel preventivo finanziario le entrate, che costituiscono ricavi per l'Ente, sono determinate principalmente dai contributi degli iscritti all'Ordine per € 738.750 e dai proventi per iniziative culturali per € 42.000, oltre ai proventi derivanti da servizi resi agli iscritti e varie per € 6.500.



## ORDINE DEGLI INGEGNERI della provincia di Salerno

---

Le uscite sono state raggruppate per centri omogenei di spesa e sono costituite da costi di gestione ordinaria relativi alle seguenti voci:

costi per l'attività istituzionale	37.000
personale dipendente	179.000
acquisto di beni e servizi	226.000
costi di funzionamento della sede	65.500
oneri istituzionali dell'Ente	181.750
spese per organizzazione corsi	24.000
oneri finanziari e tributari	44.000
manutenzioni	30.000
<b>TOTALE</b>	<b>787.250</b>

Alla luce di quanto esposto nella relazione del Tesoriere e nei prospetti rappresentativi nel dettaglio delle singole voci, verificate e constatate, si esprime parere favorevole al preventivo economico/finanziario di gestione 2022 dell'Ordine degli Ingegneri della Provincia di Salerno, così come predisposto.

Salerno, 08/02/2022

Il Revisore Unico  
Dott. Valerio Ingenito

